

Imprimerie St Paul

Portes ouvertes 24 novembre 2012 et inauguration imprimeuse KBA Rapida 106

Pages suivantes

La Liberté 24 novembre 2012 - Une presse unique en Suisse inaugurée

Documentation KBA Rapida 106 en allemand

Documentation KBA Rapida 106 en français

Une presse unique en Suisse inaugurée

ANTOINE RÜF

Elle s'appelle KBA Rapida 106, elle vient de la région de Dresde, en Allemagne, elle est bleu et blanc et elle a été inaugurée hier par l'Imprimerie Saint-Paul de Fribourg en présence du conseiller fédéral Alain Berset. Cette énorme presse offset (25 mètres de long et 97 tonnes de technologie pointue), capable d'imprimer dans la plus haute qualité jusqu'à 18000 feuilles à l'heure en huit couleurs (soit cinq feuilles par seconde), est la première de ce type en Suisse.

Rapida offre des possibilités novatrices qui permettront à l'imprimerie fribourgeoise de se distinguer dans un marché très disputé, a souligné Thomas Burri, directeur de l'imprimerie, en présentant la presse à la presse. Parmi elles, de nombreuses possibilités d'ennoblir les imprimés, une automatisation poussée réduisant les temps de réglage, un vernis de protection qui augmente la productivité. Le tout donnant plus de souplesse et de réactivité.



La KBA Rapida 106, unique en Suisse, a été inaugurée en présence du conseiller fédéral Alain Berset. CHARLES ELLENA

Et ça marche, affirme Thomas Burri: mise en service en septembre, la nouvelle presse a déjà permis de gagner de nouveaux clients, et de traiter des

commandes plus importantes que les anciennes installations.

Un accent particulier a été mis sur les économies d'énergie, grâce au soutien de la Fon-

dation suisse pour le climat. Le refroidissement de la salle d'impression et de la presse est particulièrement économe en énergie, les rejets de chaleur sont utilisés pour le séchage des feuilles et l'éclairage de la salle va être remplacé. Economie totale: trois millions de KWH/an. Au final, l'imprimerie fribourgeoise, avec la nouvelle presse, utilisera un demi-million de KWH/an de moins que dans son état antérieur.

L'inauguration, hier soir, a été marquée par la présence du conseiller fédéral Alain Berset, qui a souligné que, sans l'imprimerie, la liberté de pensée et donc la démocratie moderne seraient impensables. Le président du Conseil d'Etat Georges Godel, vibrant d'enthousiasme et plus «Ici c'est Fribourg» que jamais, a inscrit dans le mariage de tradition et de modernité typique du canton ce nouvel outil du rayonnement fribourgeois. I

> Journée portes ouvertes de l'imprimerie, aujourd'hui, de 9 à 16 heures.

TROIS QUESTIONS À...

Thierry Mauron



> Le directeur du Groupe Saint-Paul place l'investissement lié à la presse dans le contexte de la rationalisation de l'imprimerie, et du besoin d'offrir davantage de services à la clientèle.

1. Quel est le montant de cet investissement?

Cinq millions et demi de francs, dont un million pour les aménagements techniques et de locaux nécessaires pour installer et faire fonctionner cette installation. Pour le Groupe Saint-Paul, cet investissement est important.

2. Qu'est-ce que cette nouvelle machine va apporter au Groupe Saint-Paul?

C'est un maillon important d'une chaîne d'évolution en cours de l'imprimerie. Elle complète ses capacités dans le domaine des travaux de ville (réd: par opposition à l'impression des journaux) en permettant une impression offset plus rapide, de grande qualité et à meilleur prix. Elle s'inscrit dans une rationalisation des trois sites d'impression, les petits formats étant traités plutôt à Estavayer, les

moyens formats à Bulle et les grands à Fribourg.

3. Saint-Paul a-t-il vraiment besoin d'une telle masse de technologie et de performance?

Cette presse augmente notre capacité et nous permet de mieux nous adapter à notre clientèle. Dans une période où le nombre d'imprimeries suisses a diminué de 30% et leur personnel de 45% en dix ans, la réorganisation dans laquelle cet investissement s'inscrit doit nous permettre de rester plus concurrentiels. Nous devons augmenter nos services à la clientèle aussi bien avant l'impression que pendant celle-ci (par une individualisation ou une personnalisation des impressions), voire après, en offrant des services tels que la gestion des expéditions, voire du stockage.

PROPOS RECUEILLIS PAR AR

RAPIDA 106

KBA Rapida 106

Spitzenleistung
durch Spitzentechnik



Die KBA Rapida 106

Höchste Performance durch permanente Innovation

Technik entwickelt sich weiter – jeden Tag, jeden Monat, jedes Jahr. Manchmal so schnell, dass man kaum hinterherkommt. Doch wer in der hart umkämpften Druckbranche bestehen will, sollte am Ball bleiben.

Das ist uns mit der KBA Rapida 106 gelungen. Seit der weltweiten Markteinführung im Jahr 2008 durchlief die Hightechmaschine einen kontinuierlichen Weiterentwicklungsprozess. Mit dem Ziel, Leistungsfähigkeit, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit weiter zu steigern. Konstruktive Optimierungen an Anlage

und Auslage, zusätzliche Software-Pakete sowie eine Vielzahl zusätzlicher, marktorientierter Systeme machen die Rapida 106 deshalb mehr denn je zum Rüstzeitweltmeister und zur leistungsfähigsten Maschine ihrer Klasse.



Egal, ob Akzidenzen oder Verpackungen, Etiketten oder verschiedenste Spezialanwendungen – durch die vielen Ausstattungsvarianten und Möglichkeiten wird die Rapida 106 jeder Anforderung gerecht. Und Sie wählen einfach die technischen Features, die am besten zu Ihrem Auftragspektrum passen.

Auch die Bedruckstoffpalette ist breit gefächert. Sie reicht von Dünndruck bis Starkkarton, von Folie bis zur Wellpappe. Soviel Flexibilität sucht ihresgleichen.

Genauso wie das Veredelungskonzept: Glanz- und Matteeffekte, Flächen- und Spotlackierungen, Ein- und Mehrfachlackierungen mit Dispersions- und/oder UV-Lack. So gut wie alles ist möglich.

Modernste Automatisierungsbausteine vervollständigen unsere Rapida 106 so perfekt, dass neben dem Jobwechsel auch das Handling zum reinen Vergnügen wird. Neben der Umsetzung des revolutionären DriveTronic-Konzepts, besonders bemerkenswert hierbei die Komponenten

- Ziehmarkenfreie Anlage DriveTronic SIS
- Simultaner Plattenwechsel DriveTronic SPC
- Vorregistereinstellung und Druckplattenerkennung DriveTronic Plate Ident

spielt auch das Qualitätsmanagement eine entscheidende Rolle. KBA setzt dabei auf ausgeklügelte Lösungen und modernste Technologien zur Inline- und Online-Qualitätsmessung und -regelung. Alles Maßnahmen für eine durchgängige Qualitätssicherung im Druckprozess.



Einfach genial: DriveTronic-Einzelantriebe Für höchsten Bedienkomfort

Eine Bogenmaschine steht und fällt mit ihrem Anleger. Denn eine präzise Bogenvereinzelung ist die Grundvoraussetzung für den reibungslosen Fortdruck. KBA bietet Ihnen dafür die beste Lösung am Markt: die DriveTronic-Einzelantriebstechnologie für Anleger und Anlage.

Der wellenlose DriveTronic Feeder passt sich jedem Bedruckstoff an. Und die ziehmarkenfreie Anlage DriveTronic SIS richtet jeden Bogen sanft und in Ruhe aus. Ohne jegliche Einstell- und Ziehfehler.



DriveTronic Anleger

- Bewegungsfunktionen am Anleger über vier Servomotoren gesteuert
- Kontinuierlicher, stufenloser Stapelhub mit automatischer Hubanpassung (Papier/ Karton)
- Automatische Formateinstellung
- Automatische Stapelseitenkantenregelung
- Stapelvorderkantenabtastung mit automatischer Höhenregelung des Bogentrenners
- Schiefbogenkorrektur am Bogentrenner während der Produktion
- Entelektrisierung der Blas- und Lockerungsluft

Saugbändertisch

- Saugbändertisch aus rostfreiem, antistatischem Strukturblech mit einem Saugband und Mehrkammer-Unterdrucksystem
- Elektronisch gesteuerte Bogenverlangsamung zur Realisierung optimaler Bogenankunftsgeschwindigkeiten an den Vordermarken

Anlage

- Schwinganlage beschleunigt den Bogen Material schonend zur Anlegtrommel
- Motorische Verstellung der Bogenanlage mit DriveTronic Infeed für Vordermarken, Anleglinie und Deckmarkenhöhe
- Fotoelektrische Kontrolle der Bogenlage und elektromotorische Korrektur vom Leitstand oder Anlagedisplay
- Touchdisplay mit Schnellwahltasten für die sichere und intuitive Maschinenbedienung

DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System)

- Patentiertes KBA-System zur Bogenanlage
- Elektronisch gesteuerte Seitenausrichtung
- Komplett bedienerfrei, da in automatische Formateinstellung integriert
- Schonende Bogenpositionierung mit höchster Ausrichtgenauigkeit
- Patentiertes Venturi-System vor der Anleglinie für glatten Bogeneinlauf
- Pneumatische Vortriebselemente zur präzisen Positionierung des Bogens, auch bei maximaler Geschwindigkeit
- Stapelseitenkantenregelung über SIS-Sensor

Bogenkontrolle

- Ultraschall-Doppelbogenkontrolle, auch für inhomogene Materialien
- Mehrfachbogenkontrolle
- Optische Schiefbogenkontrolle
- Optische Vordermarkenkontrolle mit elektropneumatischer Überschießsperre
- Mechanische Fremdkörpersperre

Nonstop-Betrieb im Anleger

- Manuelle Nonstop-Einrichtung mit Einzelstäben für die unterbrechungsfreie Produktion beim Stapelwechsel
- Vollautomatische Nonstop-Einrichtung mit sensorgesteuertem Rechen, geeignet für Stapellogistik
- Sensorüberwachung für Stapelhub und Stapelvereinigung
- Stapeleinfahrt von drei Seiten möglich

Präzise wie ein Uhrwerk

Exakter geht es nicht

Wie alle Rapidas zeichnet sich die Rapida 106 durch ihre schlanke Bogenführung aus. Doppelt große Druckzylinder und Übergabetrommeln sind seit fast 50 Jahren das KBA-Markenzeichen. Und dank der ausgeklügelten Venturi-Bogenführung werden die Bogen berührungsfrei und kratzerfrei durch die Maschine geführt. Egal, ob dünne oder dicke, ein- oder mehrlagige Bedruckstoffe – jeder wird mit Samthandschuhen angefasst.

Konstruktionsprinzip

- Aggregatbauweise
- Doppeltgroße Druckzylinder und Übergabesysteme für den sicheren Bogenlauf unterschiedlichster Bedruckstoffe
- 7-Uhr-Stellung der Zylinder
- Hohe Verwindungssteifigkeit und Stabilität durch einteilige Gussbox
- Durchgängiger Räderzug für hohe Laufruhe und Präzision
- Korrosionsfreie Beschichtung der Zylindermantelflächen
- Präzise Druckabwicklung zwischen Platten- und Gummizylinder durch Schmitzringlauf und spielfreie Lagerung
- Zentralschmierung

Bogenführung

- Luftunterstützte und schonende Bogenführung durch Blaseinrichtungen gegen Voranschlagen der Bogen am Gummizylinder und Venturi-Bogenleitbleche unter der Übergabetrommel
- Luftwerte für Wiederholaufträge am ErgoTronic-Leitstand einstell- und speicherbar
- Automatische Einstellung der Bedruckstoffdicke
- Zweistufige pneumatische Drucken- und -abstellung

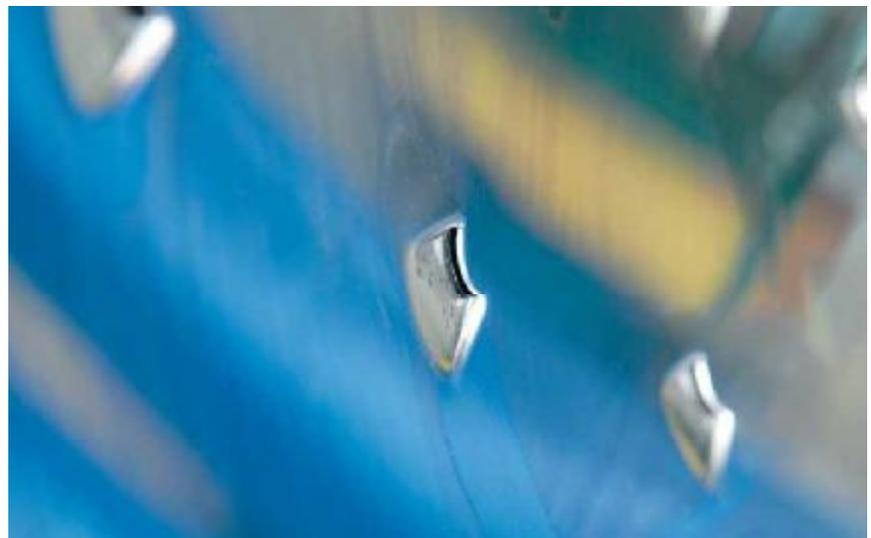
Universal-Greifersystem

- Keine Anpassung bei wechselnden Bedruckstoffdicken notwendig
- Hochvergütete Greiferspitzen und strukturierte Greiferaufschläge für hohe Haltekraft
- Greiferaufschläge und Greiferspitzen einzeln wechselbar
- Verstärkter Greifenwellendurchmesser
- Breitere Außengreifer zur Vermeidung kritischer Bogenüberhänger

Register

- Mechatronische Registerverstellung von Seiten-, Umfangs- und Diagonalregister am ErgoTronic-Leitstand
- Diagonalregister durch Schrägstellung der Übergabetrommel
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) zur automatischen Messung und Regelung am Einzelbogen mit separater Videomesstaste
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) zur vollautomatischen Registerregelung am Einzelbogen auf dem Messtisch
- QualiTronic ICR zur vollautomatischen Registerregelung in der Maschine

Venturi-Bogenleitblech (Ausschnitt)







Perfekt gewendet
Vollautomatisch auf Knopfdruck



Flexibilität ist eine der großen Stärken der Rapida 106. Auch für den Schön- und Widerdruck bietet die Hightech-Anlage maßgeschneiderte Lösungen: Mit dem bewährten Dreitrommelsystem wendet sie jeden Bogen – bis zu unglaublichen 0,8 Millimetern Stärke. Der Umstellvorgang erfolgt per Knopfdruck am Leitstand. Ganz leicht und ohne manuelles Eingreifen. Optimiert ist auch die Bogenführung. Spezielle KBA-Jackets mit einer besonderen, Farbe abweisenden Hightech-Beschichtung sorgen für gleichbleibende Qualität und ein einheitliches Druckbild. Auf der Vorder- und Rückseite des Bogens.

Konstruktionsprinzip

- Bewährte Dreitrommel-Wendung für exakten Wendepasser
- Spezielles Greifersystem der Wendetrommel für breites Bedruckstoffspektrum
- Vollautomatischer Betriebsartenwechsel zwischen Schön- und Widerdruck in ca. 2 Minuten

Bogenführung nach der Wendung

- KBA-Jackets auf den Druckzylindern
- Anti-Marking-Coat-Beschichtung auf den Trommelkappen
- Bogenleitbleche sind werkzeuglos einzeln entnehmbar
- Luftunterstützte und schonende Bogenführung durch Blaseinrichtungen und Venturi-Bleche unter den Übergabetrommeln
- Drehsauger in der Speichertrommel zur Straffung der Bogenhinterkante
- Luftwerte für Wiederholaufträge am ErgoTronic-Leitstand einstell- und speicherbar
- Bogenlaufkontrolle
- Videosystem zur Beobachtung des Bogenlaufs unter der Wendetrommel und im Bogenaufgang der Auslage
- Optische Fehlbogenkontrolle



Perfektion in Farbe

Für maximale Druckqualität

Die richtige Farbdosierung und eine optimale Farb-Wasser-Balance sind Grundvoraussetzungen für perfekte Ergebnisse im Offsetdruck. Mit dem nochmals verbesserten, reaktionsschnellen Farbwerk bietet Ihnen die Rapida 106 genau das.

Hohe Reproduzierbarkeit ermöglicht der ColorTronic-Farbkasten durch seine einzigartige, nebenwirkungsfreie Farbdosierung. Weitere Lösungen, wie zum Beispiel die Farbstrangtrennung bei Maschinenstopps und das Auskuppeln nicht benötigter Farbwerke, reduzieren Walzenverschleiß, zeitraubende Handgriffe und unnötige Makulatur. Und das VariDamp-Feuchtwerk sorgt für das erforderliche Gleichgewicht – bei jeder drucktechnischen Herausforderung.

ColorTronic Farbkasten

- Zonenrakel mit Hartmetallspitzen und keramikbeschichtetem Farbduktor
- Feineinstellung der Zonenrakel
- Hohe Reproduzierbarkeit durch verschleißfreie Farbdosierung
- Geschwindigkeitskompensierte Farbduktordrehzahl

Farbkastenfolie

- Keine Beeinflussung der Farbkastengrundeinstellung, da die Folie vor dem Dosierspalt endet
- Rüstzeitsenkung durch bequemeres Ausspachteln der Farbe und Reinigen des Farbkastens
- Schneller und unkomplizierter Folientausch

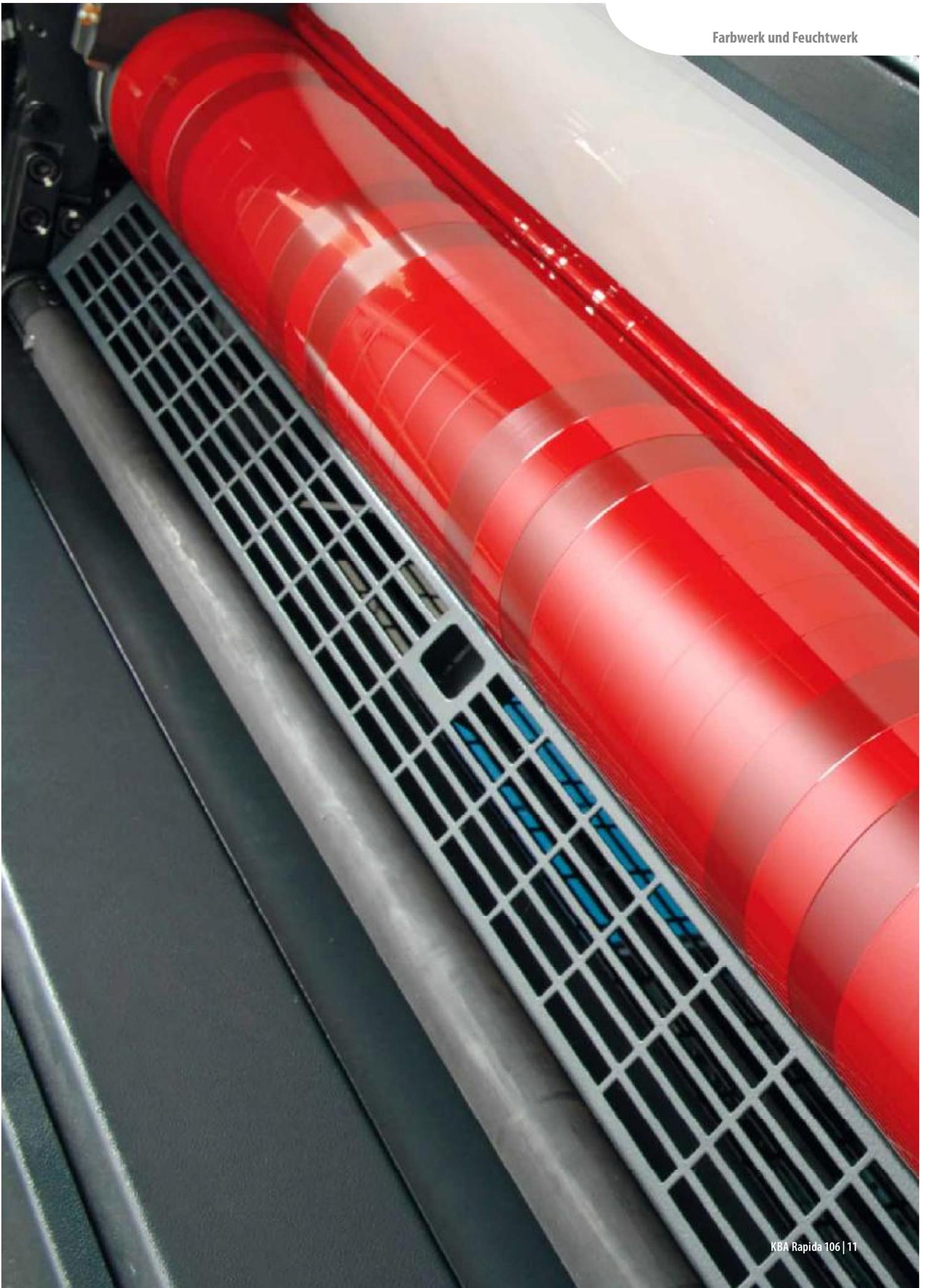
Farbwerk

- Verbessertes, reaktionsschnelleres Farbwerk
- Farbhebertaktung und Farbhebersperrung vom Leitstand einstellbar
- Farbstrangtrennung bei Druckabstellung
- Stufenlose Verreibeinsatzverstellung während des Maschinenlaufs vom Leitstand
- Seitliche Verreibung der Farbauftragswalzen
- Temperierung des Farbduktors und der Reibzylinder
- Walzenverschleiß und Rüstzeiten werden durch individuelles Ein- und Auskuppeln der Farbwerke erheblich reduziert, die Walzen stehen still

Feuchtwerk

- Neues, geschwindigkeitskompensiertes Varidamp-Filmfeuchtwerk für stabile Farb-/Wasserbalance
- Schränkbarer Feuchtduktor zur Anpassung der Feuchtmittelführung über die Maschinenbreite
- Traversierende Brückenwalze auf der Feuchtauftragswalze
- Differenzantrieb zur Verhinderung von Butzenbildung, während der Produktion vom Leitstand schaltbar
- Feuchtmittelaufbereitung mit digitaler Temperaturregelung und -anzeige





Geht nicht, gibt's nicht!

Plattenwechselsysteme nach Maß

Gerade bei vielen kleinen Aufträgen kann der Plattenwechsel an der Druckmaschine zu einem zeitraubenden Vorgang werden, wenn man nicht über die richtige Technik verfügt. Anders bei der Rapida 106, denn sie bietet höchsten Bedienkomfort und wird allen Ansprüchen gerecht. Sie als Anwender entscheiden selbst, welchen Automatisierungsgrad Ihre Maschine haben soll. Vom automatisierten Plattenwechsel bis zu DriveTronic SPC, dem simultanen Plattenwechsel in allen Druckwerken gleichzeitig, ist alles möglich. Sie wollen Plattenwechsel ohne Maschinenstopp? Dann liegen Sie mit dem nur an der Rapida 106 erhältlichen Flying JobChange genau richtig.

SAPC (Semi Automatic Plate Change)

Automatisierter Plattenwechsel

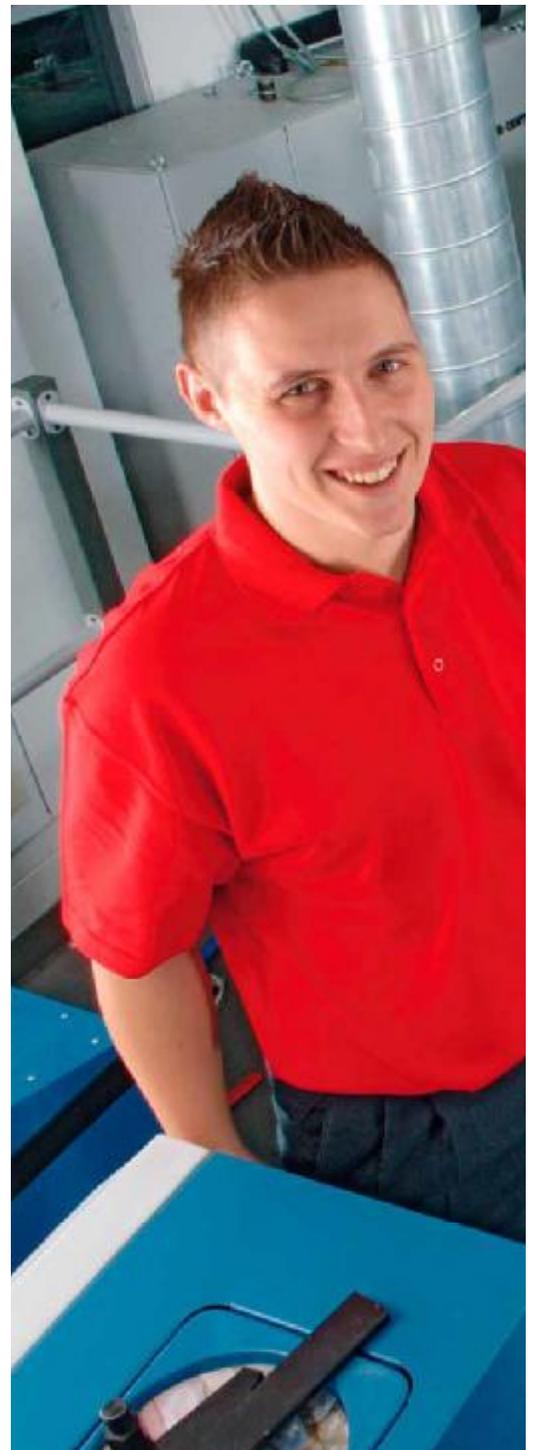
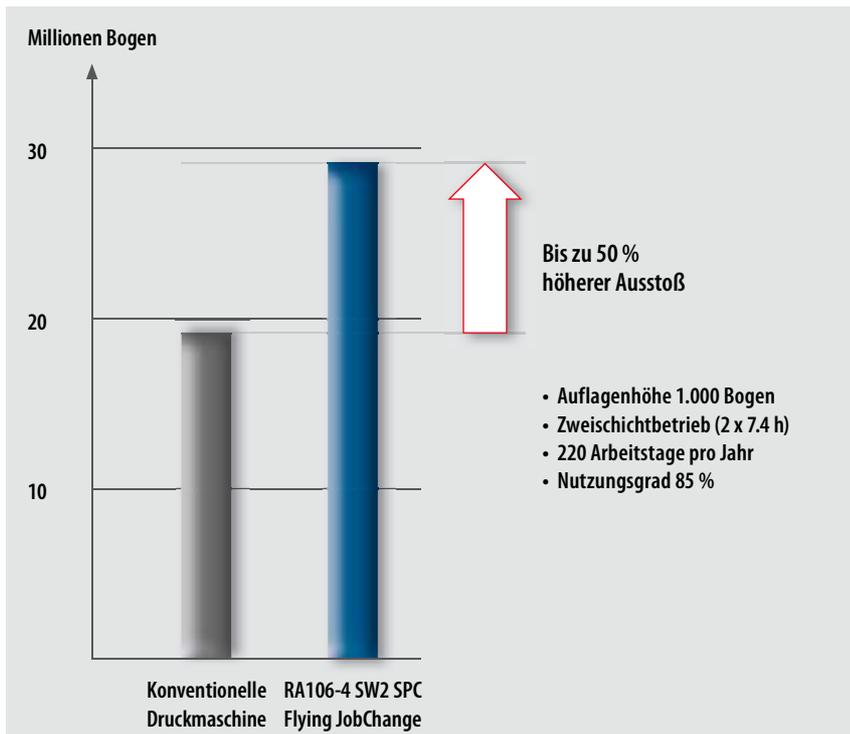
- Pneumatisches Öffnen und Schließen des Plattenzylinderschutzes
- Automatisches Anfahren der Wechselpositionen
- Automatisches Klemmen und Spannen der Druckplatte
- Geteilte hintere Spannschiene

FAPC (Fully Automatic Plate Change)

Vollautomatischer Plattenwechsel

- Automatischer Plattenwechsel an der gesamten Maschine nach Programmstart am Leitstand
- Plattenwechsel in drei Zyklen synchron in mehreren Druckwerken
- Neuer, zeitoptimierter Wechselprozess mit einer Wechselzeit von 2,8 Minuten inklusive Registernullung
- Geteilte hintere Spannschiene

Flying JobChange – Produktivitätsberechnung



DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change) Simultaner Plattenwechsel

- Vollautomatischer Plattenwechsel, gleichzeitig in allen Druckwerken
- Plattenzylinderdirektantrieb: Antrieb der Plattenzylinder durch Einzelmotoren (High Torque Motoren)
- Plattenwechsel läuft simultan zu anderen Rüstprozessen in der Maschine, z.B. Gummituchwaschen – zusätzlicher Zeitbedarf 0 Sekunden.



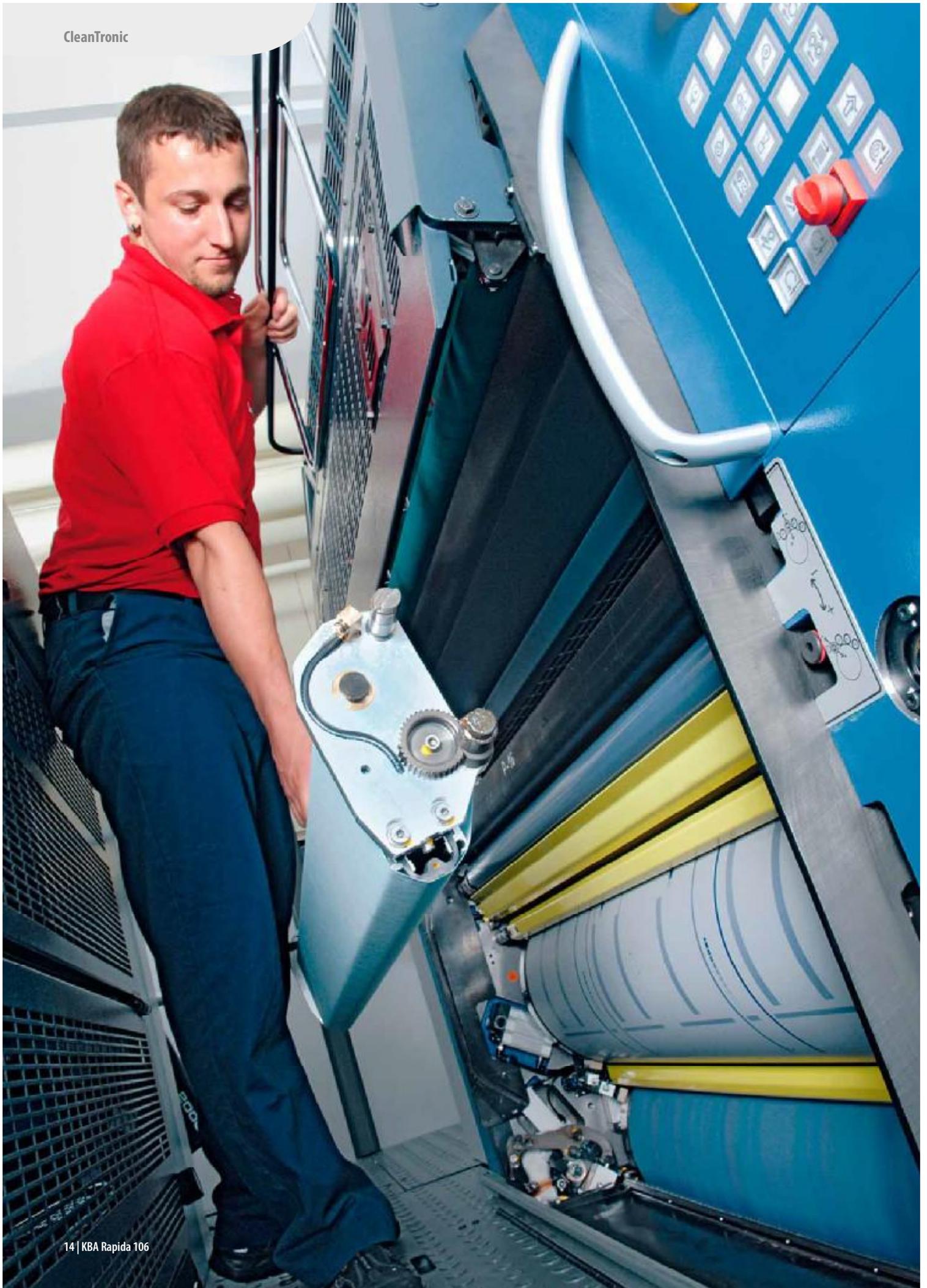
FJC (Flying JobChange)

- „Fliegender Auftragswechsel“ innerhalb weniger Sekunden
- DriveTronic SPC und DriveTronic Plate Ident ermöglichen den vollautomatischen Plattenwechsel während des Fortdrucks
- Automatische Gummituchreinigung mit Funktion Sauberdrucken
- Besonders empfehlenswert für kleine Auflagen mit häufig wechselnden Sprachversionen

DriveTronic Plate Ident

- System zur Voreinstellung des Registers und zur Plattenerkennung direkt in der Maschine
- Messköpfe am Plattenschacht erfassen mitbelichtete Messmarken
- Voreinstelldaten für das Register aller Druckwerke werden berechnet
- Automatische Umsetzung der Korrekturwerte in der Druckmaschine
- Auslesen des mitbelichteten Data

- Matrix Codes ermöglicht die Identifizierung der korrekten Druckplatte im Druckwerk für den aktuellen Druckjob
- Reduzierung der Einrichtezeiten, da der Vorgang während des vollautomatischen Plattenwechsels stattfindet



CleanTronic Wascheinrichtungen

Für ausgezeichnete Reinigungsergebnisse

Reinigungszeiten sind Faktoren, die den Auslastungsgrad der Druckmaschine erheblich reduzieren, denn Waschprozesse können ganz schön aufhalten. Und nur eine saubere Druckmaschine produziert höchste Qualität. Mit den perfekt durchdachten CleanTronic Kombinationswascheinrichtungen der Rapida 106 nehmen Sie es locker mit jeder Verunreinigung auf, egal ob auf Walzen, Gummitüchern oder Druckzylindern. Egal, ob durch konventionelle oder UV-Farben, Puder oder Papierstaub.

Sie wollen noch mehr kostbare Waschzeit sparen? Dann empfiehlt sich der Einsatz von CleanTronic Synchro. Zwei Waschkolben ermöglichen das parallele Waschen von Gummituch und Druckzylinder.

CleanTronic-Wascheinrichtungen

- Kombinationswascheinrichtung für Walzen, Gummituch und Druckzylinder
- Schwenkbarer Waschkolben für kombiniertes Gummituch- und Druckzylinderwaschen
- Gleichzeitiges Waschen von Walzen und Gummituch
- Serielles Waschen von Gummituch und Druckzylinder
- Individuelle Programmierung und zentrale Steuerung der Waschprogramme
- Verwendung von Trockentuch oder vorgefeuchteten Waschtuchrollen
- Waschtuch-Verbrauchsanzeige am Leitstand

CleanTronic Synchro

- System mit separaten Waschkolben für Gummituch- und Druckzylinderwaschen
- Gleichzeitiges Waschen von Gummi- und Druckzylinder
- Gleichzeitiges Waschen der Farbwalzen und des Gummituches

CleanTronic Multi

- Mehr-Medien-Waschkreislauf für wechselnden Farbeinsatz
- Für CleanTronic und CleanTronic Synchro verfügbar

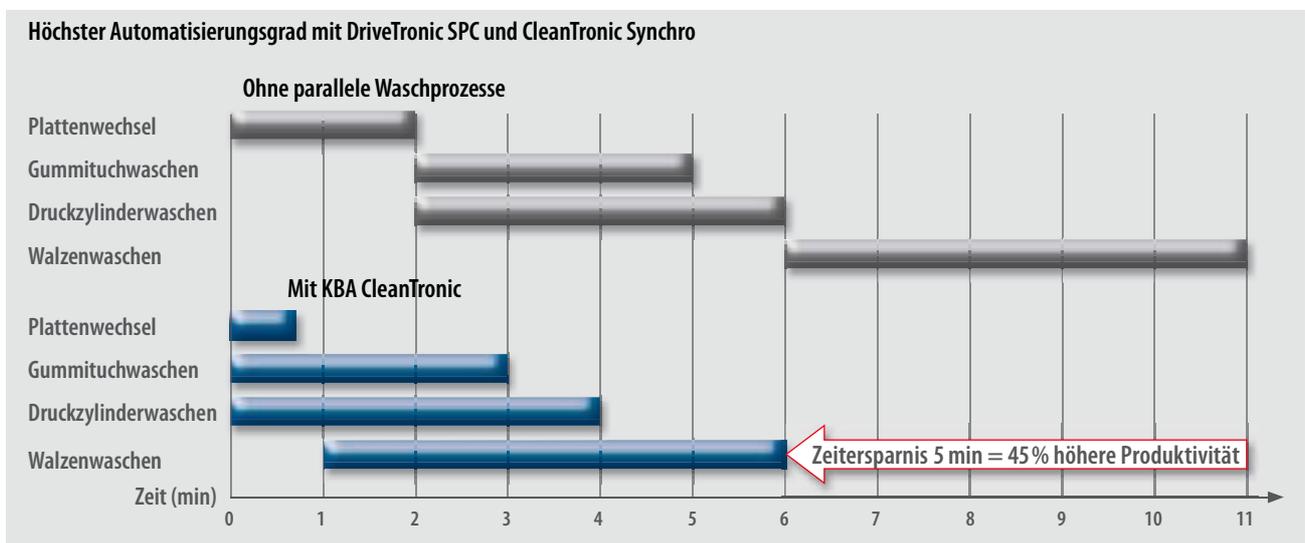
CleanTronic UV

- Sicherheitsausstattung zur Vermeidung von Wartezeiten vor und nach dem Zylinderwaschen im UV-Betrieb
- Effektivere Rüstzeiten und Erhöhung der Lebensdauer der UV-Strahler

CleanPrint

- Gezieltes Ablaufen der Restfarbe von Druckplatte und Gummituch
- Reduzierung von Gummituchwaschzeiten und Materialverbrauch
- Bogenanzahl vorwählbar
- Kann Gummituchwaschen bei kleinen Auflagen ersetzen

Vergleich Simultane Wasch- und Rüstprozesse



KBA Rapida 106 —



Modernste Leitstandstechnologie:

Made by KBA

- ErgoTronic-Leitstand mit Touchscreen zur intelligenten und leichten Handhabung
- Wallscreen zur Visualisierung aller Maschineneinstellungen
- Auftragswechselprogramm JobAccess für vollautomatischen und koordinierten Ablauf der Rüstprozesse
- Abspeicherung von Jobprofilen für Wiederholaufträge
- ErgoTronic Professional Leitstand zusätzlich mit vielfältigen Online- und Inline-Lösungen zum Qualitätsmanagement in der Druckmaschine
- Integriertes Fernwartungsmodul KBA PressSupport 24 Sheetfed mit Internet-Anschluss für Fernwartung und Software Updates
- Einbindung in das KBA Managementsystem LogoTronic Professional

VariDry-Trocknersysteme:

Für alle Fälle

- Hochleistungstrockner VariDry IR/TL, VariDry UV und VariDry HR-UV
- Geregelte Trocknersteuerung
- Werkzeugloser Lampenwechsel
- VariDry^{Blue} Technologie für höchste Energieeffizienz

Die AirTronic Auslage:

Voll presetfähig

- Aerodynamische Greiferbrücken optimieren die Luftströmung, verhindern Verwirbelungen und reduzieren die Pudermenge
- Ausgeklügeltes Venturi-System sorgt für stabile Schwebehöhe
- Dynamische Bogenbremse mit geschwindigkeitskompensierten Saugbändern
- Geschwindigkeitskompensierte und formatabhängige Pudermengendosierung
- Auslageverlängerung für den Einbau von Trocknermodulen
- EES (Emission Extraction System) zur Absaugung der emissionsbelasteten Abluft
- KBA-spezifische Nonstoplösungen für unterbrechungsfreie Druckproduktion und reibungslose Stapelwechsel



Lackwerk: Einfach edel!

- Modernste Kammerrakeltechnologie mit Leichtbaurasterwalzen
- Werkzeug- und bedienerfreier, vollautomatischer Rasterwalzenwechsel mit dem KBA AniloxLoader per Knopfdruck am Leitstand
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) für den vollautomatischen Lackformwechsel, gleichzeitig zu anderen Rüstprozessen in der Maschine
- Automatisierter Lackformwechsel mit einer Wechselzeit von ca. 1 min
- Fernverstellung der Druckbeistellung sowie des Seiten-, Umfangs- und Diagonalregisters
- Lackversorgung für Dispersions- und UV-Lack in separaten Kreisläufen
- Vollautomatischer Reinigungsprozess

CleanTronic:

Für ausgezeichnete Reinigungsergebnisse

- Parallele Waschvorgänge und auftragspezifisch angepasste, vorwählbare Waschprogramme
- CleanTronic Kombinationswascheinrichtung für Walzen, Gummituch und Druckzylinder für parallele Waschprozesse Walzen/Gummituch oder Walzen/Druckzylinder
- Schwenkbarer Waschbalken für kombiniertes, serielles Gummituch- und Druckzylinderwaschen
- System CleanTronic Synchro mit separatem Waschbalken für Gummituch- und Druckzylinderwaschen
- CleanTronic Multi Mehr-Medien-Wascheinrichtung für wechselnden Farbeinsatz
- CleanTronic UV zur Vermeidung von Wartezeiten vor und nach dem Zylinderwaschen im UV-Betrieb

Plattenwechsel: Geht nicht, gibt's nicht!

- Automatisierter Plattenwechsel SAPC (Semi Automatic Plate Change) für ein automatisches Anfahren der Wechselpositionen
- Neuer, zeitoptimierter Wechselprozess beim vollautomatischen Plattenwechsel FAPC (Fully Automatic Plate Change) inklusive Registernullung
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change) für den simultanen Plattenwechsel, parallel zu anderen Rüstprozessen
- "Fliegender Auftragswechsel" FJC (Flying Job Change) für den vollautomatischen Druckplattenwechsel während des Fortdrucks
- DriveTronic Plate Ident als System zur Voreinstellung des Registers und zur Plattenerkennung direkt in der Maschine



Bogenwendung: Vollautomatisch auf Knopfdruck

- Bewährte Dreitrommel-Wendung für exakten Wendepasser
- Vollautomatischer Betriebsartenwechsel zwischen Schöndruck und Schön- und Widerdruck in ca. 2 Minuten
- KBA-Jackets auf Druckzylindern mit Farbe abweisender Hightech-Beschichtung
- Anti-Marking-Coat-Beschichtung der Trommelkappen
- Luftunterstützte und schonende Bogenführung durch Blaseinrichtungen und Venturi-Bogenleitbleche
- Drehsauger in der Speichertrommel zur Straffung der Bogenhinterkante
- Luftwerte für Wiederholaufträge am Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Videosystem zur Bogenlaufüberwachung

Farbwerk: Perfektion in Farbe

- Farbwerk hinsichtlich Farbfluss und Farbverteilung nach neuesten rheologischen Erkenntnissen optimiert
- Hohe Reproduzierbarkeit durch nebenwirkungsfreie Farbdosierung im ColorTronic Farbkasten
- Spezielle Farbkastenfolie zur Rüstzeitsenkung beim Farbwechsel oder während des Reinigungsprozesses
- Keine Beeinflussung der Farbkasteneinstellung, da die Folie vor dem Doserspalt endet
- Stufenlose Verreibensatzverstellung während des Maschinenlaufes vom Leitstand
- Farbstrangtrennung bei Druckabstellung
- Individuelles Stillsetzen nicht benötigter Farbwerke zur Reduzierung von Walzenverschleiß und Rüstzeiten
- Temperierung des Farbduktors und der Reibzylinder, besonders vorteilhaft bei Wasserlos-Technologie
- Geschwindigkeitskompensiertes VariDamp-Filmfeuchtwerk für eine stabile Farb-/Wasserbalance
- Differenzantrieb zur Verhinderung von Butzenbildung



Druckwerk: Präzise wie ein Uhrwerk

- Einteilige Gussbox sorgt für hohe Stabilität und Verwindungssteifigkeit
- Doppeltgroße Druckzylinder und Übergabetrommeln für schlanken Bogenlauf – selbst starke Materialien werden nur leicht gekrümmt
- Exzellente Laufruhe und Präzision durch durchgängigen Räderzug
- Venturi-Schwebebogenführung für den berührungsfreien Bogentransfer
- Luftwerte für Wiederholaufträge am ErgoTronic Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Universalgreifersystem passt sich mühelos wechselnden Bedruckstoffstärken an
- Mechatronische Registerverstellung von Seiten-, Umfangs- und Diagonalregister
- Automatische Einstellung der Bedruckstoffstärke
- Zweistufige, pneumatische Druckan- und -abstellung

DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System): Einfach genial

- Patentiertes KBA-System zur Bogenanlage
- Elektronisch gesteuerte Seitenausrichtung
- Schonende Bogenpositionierung mit höchster Ausrichtgenauigkeit
- Komplett bedienerfrei, da in automatische Formatverstellung integriert
- Patentiertes Venturi-System vor der Anleglinie für glatten Bogeneinlauf

DriveTronic-Anleger: Einzelantriebe für höchsten Bedienkomfort

- DriveTronic Anleger für kontinuierlichen, stufenlosen Stapelhub mit automatischer Hubanpassung für Papier und Karton
- Saugbändertisch mit elektronisch gesteuerter Bogenverlangsamung für optimale Bogenankunftsgeschwindigkeiten an den Vordermarken
- Motorische Verstellung der Bogenanlage mit DriveTronic Infeed für Vordermarken, Anleglinie und Deckmarkenhöhe
- Automatische Formateinstellung und Seitenkantenregelung
- Touchdisplay mit Schnellwahltasten für die sichere und intuitive Maschinenbedienung
- Ultraschall-Doppelbogenkontrolle
- Unterbrechungsfreie Druckproduktion durch KBA-spezifische Nonstop-Lösungen

The World

Makeready

Champion

 KBA

STOP
STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP

STOP



Einfach edel!

Vielfältige Varianten zur Inline-Veredelung

Auch hinsichtlich der Inline-Veredelung mit Lack lässt die Rapida 106 keine Wünsche offen. Glanz- und Matteeffekte, Flächen- und Spotlackierungen, Ein- und Mehrfachlackierungen mit Dispersions- und/oder UV-Lack – modernste Kammerrakel-Technologie macht's möglich. Rund um das Lackieren sind nahezu alle Prozesse automatisiert: Der automatisierte Lackformwechsel wird durch DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) in Sekunden erledigt. Getrennte Kreisläufe für UV- und Dispersionslack erleichtern die Handhabung unterschiedlicher Lackarten. Und die individuell darauf abgestimmten Reinigungsprogramme starten Sie ganz bequem per Knopfdruck am Leitstand. Selbst den Rasterwalzenwechsel bewältigen Sie mit links. Dank des neu entwickelten, vollautomatischen KBA AniloxLoaders.

Lackturm

- Kammerrakellackiersystem mit lasergravierter Rasterwalze
- Fernverstellung der Druckbeistellung
- Fernverstellung von Seiten-, Umfangs- und Diagonalregister
- Schnellspannschiene für Lackplatten mit Passsystem
- Rasterwalzen in Leichtbauweise für den schnellen und bedienerfreundlichen Wechsel

Kammerrakelsystem

- Hydropneumatisch anstellbare Rakelkammer für einen konstanten und gleichmäßigen Lackauftrag
- Höchste Rakellebensdauer durch Hydro-Comp-Rakeldruckregelung

Lackversorgung

- Lackversorgung für Dispersions- und UV-Lacke in getrennten Kreisläufen
- Zentrale Steuerung über Leitstand
- Vollautomatische Reinigung für Dispersions- und UV-Lacke
- Exzellentes Reinigungsergebnis für sofortige Wiederbenutzung des Lackiersystems
- Intelligent Viscosity Logic (IVL) zur Füllstandsregelung und viskositätsabhängigen Pumpensteuerung
- Heizgerät für UV-Lacke
- Specialty Circulation Kit für Metalllacke und andere Sonderanwendungen

Automatisierter Lackformwechsel

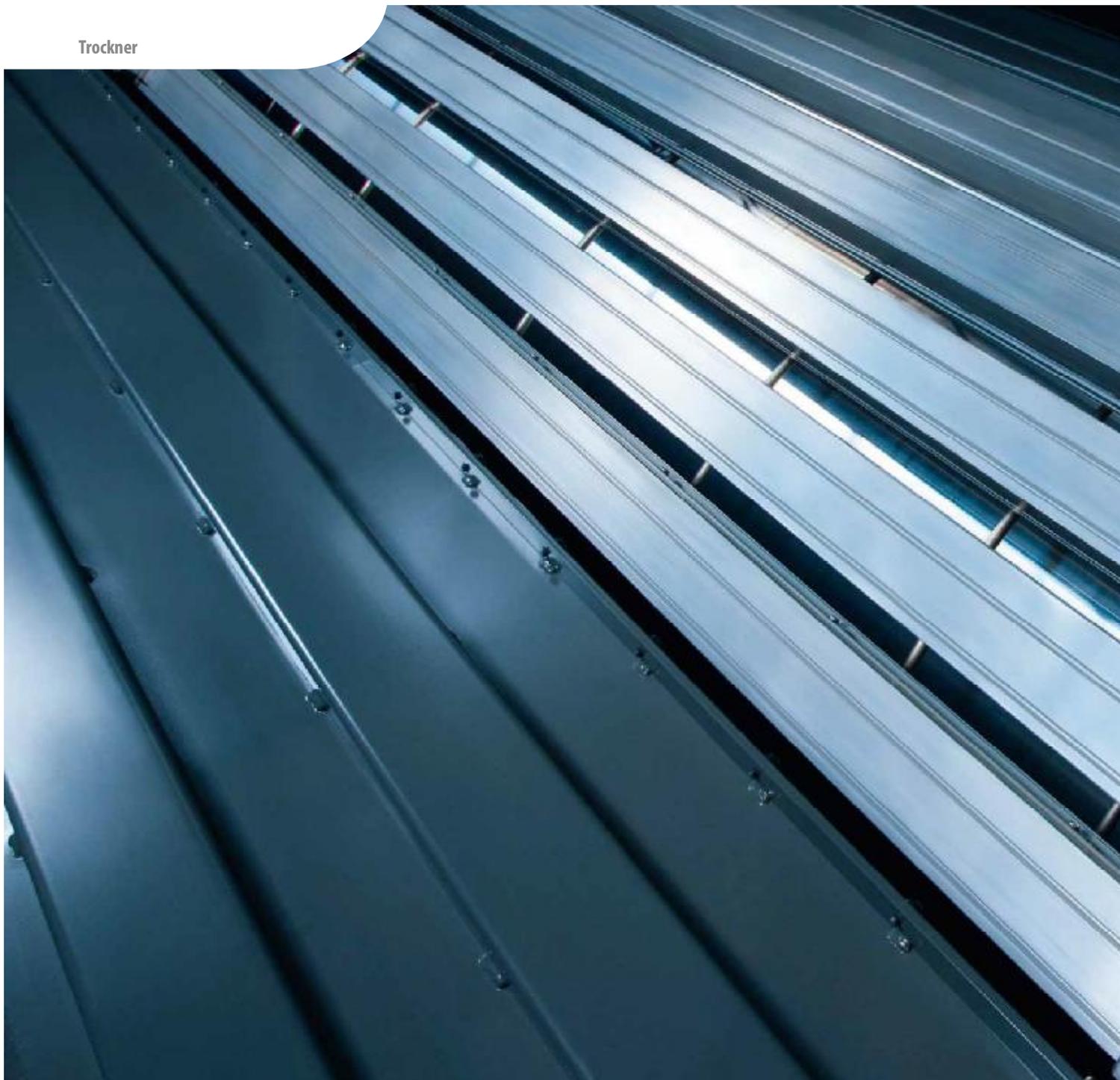
- Automatisierter Lackformwechsel mit einer Wechselzeit von ca. 1 min

DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Automatisierter Lackformwechsel
- Lackformwechsel läuft gleichzeitig zu anderen Rüstvorgängen im Druckwerk

KBA AniloxLoader

- Einrichtung zum vollautomatischen Wechsel der Rasterwalzen
- Magazin über dem Lackturm als Speicher
- Wechselprozess läuft gleichzeitig zu anderen Rüstvorgängen ab
- In Auftragswechselprogramm eingebunden



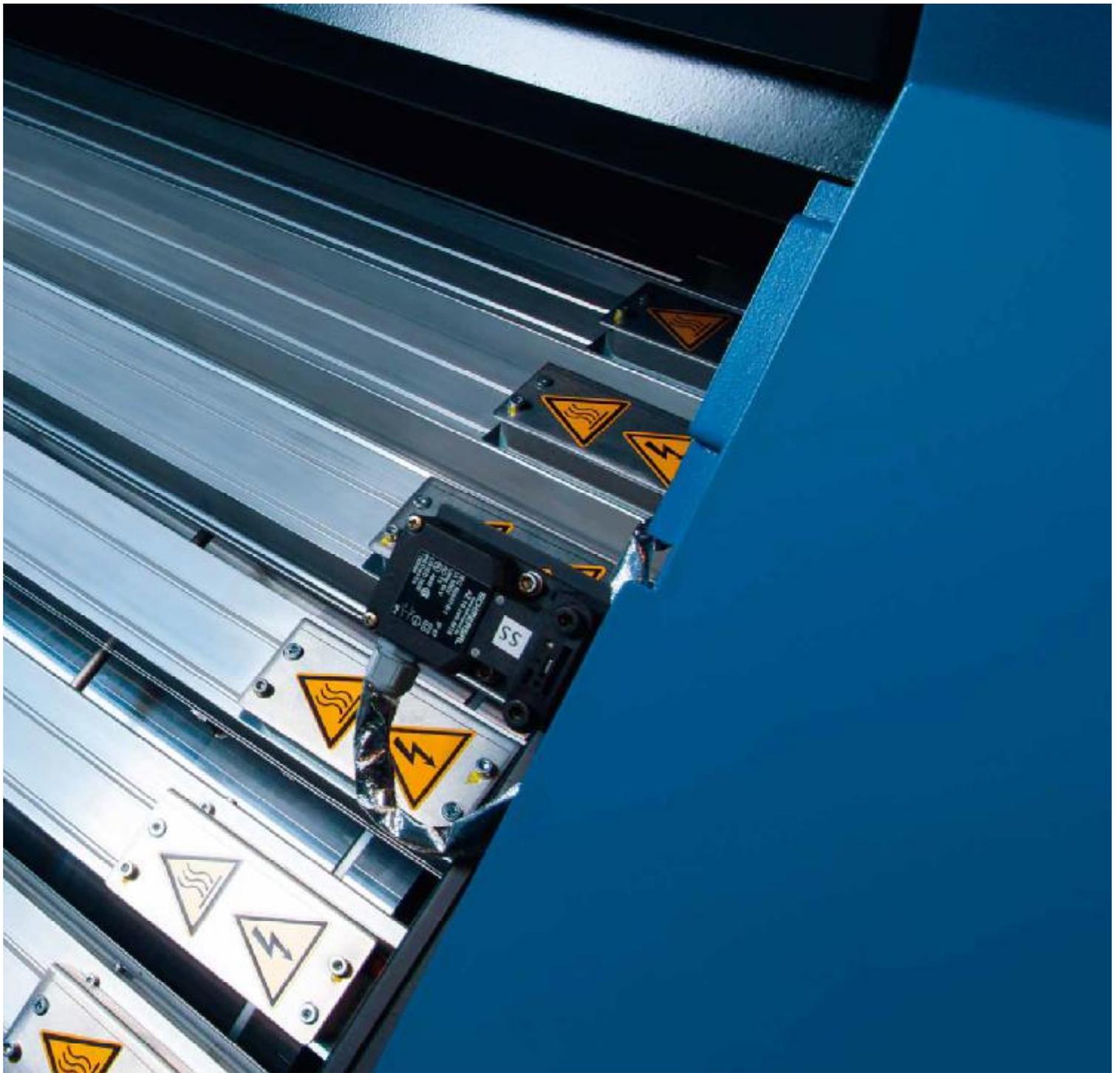
KBA VariDry Trocknertechnologie

Für alle Fälle

Beste Trocknungsergebnisse für jede Anwendung, egal ob konventionell oder UV, erreichen Sie mit den Hochleistungstrocknern der KBA VariDry-Familie. Dank ihrer Modulbauweise sind sie perfekt an die Geometrie der Maschine angepasst und flexibel als Zwischen- oder Endtrockner einsetzbar. Auch die Umwelt kommt nicht zu kurz: Das neuentwickelte, energiesparende VariDry^{Blue}-System verwendet noch ungesättigte Heißluft weiter als Prozessluft und ermöglicht so eine Reduzierung der Heizleistung. Je nach Druckauftrag um bis zu 50 Prozent gegenüber herkömmlicher Technik! So wird die Energie wesentlich effizienter genutzt und damit die Umwelt geschont.

VariDry IR/TL

- IR/TL-Trockner stufenlos regelbar
- Einsetzbar als Endtrockner oder im Trockenwerk
- Carbon-Twin-Strahler mit einer IR-Leistungsdichte von 60 W/cm
- Werkzeugloser Lampenwechsel
- Automatische Stapeltemperaturregelung und Trocknersteuerung



VariDry^{Blue}

- Ausstattungsvariante zur Erhöhung der Energieeffizienz
- Energieeinsparpotenzial gegenüber konventionellen IR/TL-Trocknern bis zu 50 %
- Wiederverwendung der eingesetzten Trocknungsluft als Umluft in der Auslageverlängerung
- Leitstandbedienung

VariDry UV

- Kompaktes Trocknungsmodul mit einer UV-Leistungsdichte von 160 W/cm (stufenlos regulierbar)
- Einsetzbar als Zwischen- oder Endtrockner
- Werkzeugloser Lampenwechsel
- Automatische Stapeltemperaturregelung und Trocknersteuerung
- Betriebsstundenerfassung für jeden Strahler, unabhängig von seiner Steckposition
- CleanTronic UV für Verkürzung der Wartezeiten beim Waschen

VariDry HR-UV

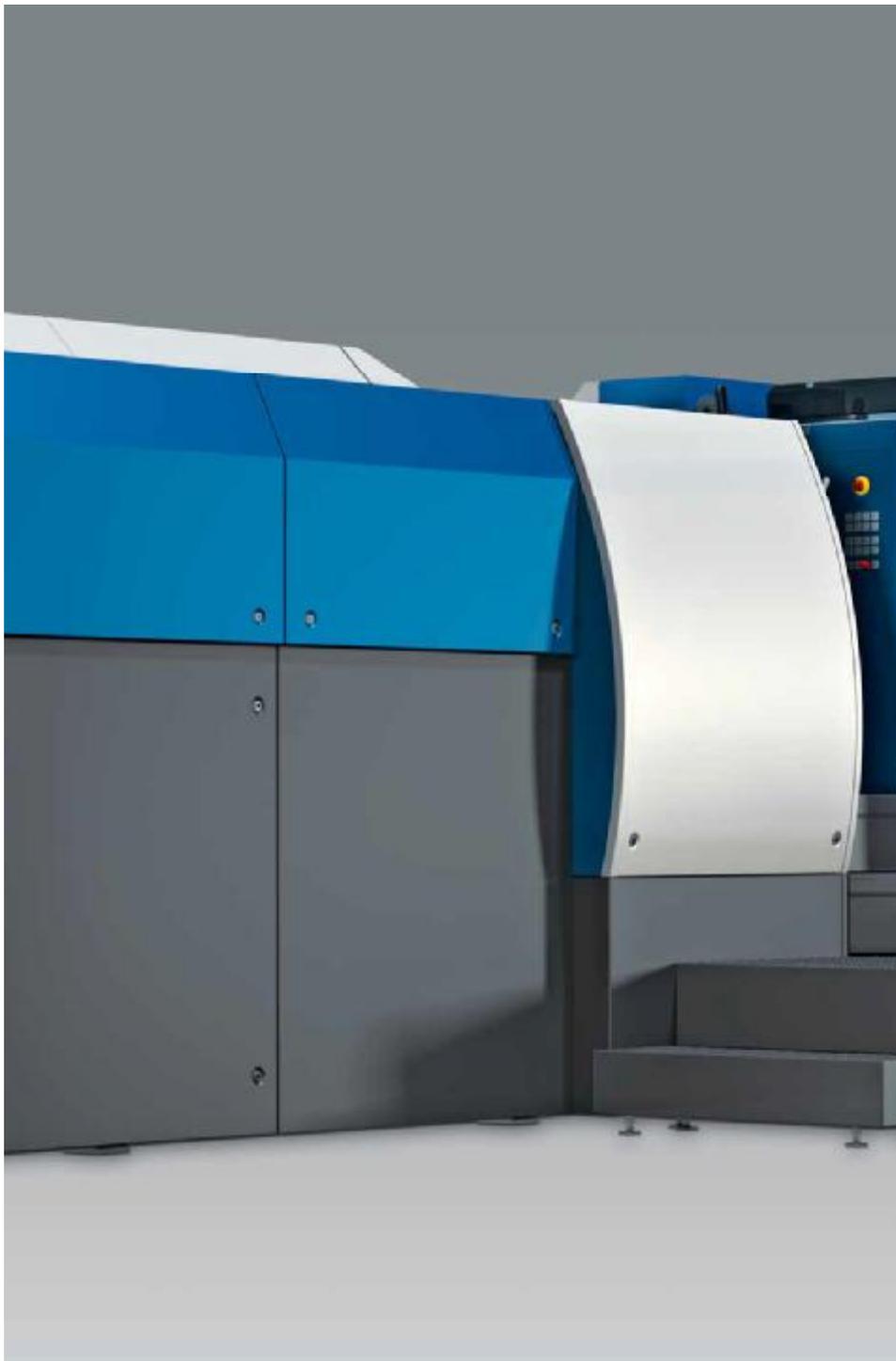
- Hochreaktives UV-System mit speziell dotiertem Strahler
- Strahlerleistung zwischen 80 W/cm und 200 W/cm stufenlos einstellbar
- Für konventionelle und hochreaktive UV-Farben geeignet
- HR-UV Trockner für alle erhältlichen Trocknerpositionen einsetzbar, auch als Mischsystem aus HR-UV und konventionellem UV



Die AirTronic-Auslage

Voll presetfähig

Die AirTronic-Auslage der Rapida 106 ist speziell für den Hochgeschwindigkeitsdruck unterschiedlichster Bedruckstoffe konzipiert. Damit auch bei sensiblen Materialien mit voller Leistung produziert werden kann. Neue, aerodynamische Greiferbrücken optimieren die Luftströmung, verhindern Verwirbelungen und reduzieren die Pudermenge. Darüber hinaus erzeugt das ausgeklügelte Venturi-System einen homogenen Luftstrom zur Bogenführung und sorgt so für eine stabile Schwebehöhe des Bogens. Unterstützt durch die dynamische Bogenbremse wird jeder Bogen sicher und präzise auf dem Stapel abgelegt – auch bei niedrigen Grammaturen. Und das Beste? Grundsätzlich sind alle digitalen Einstellungen der AirTronic-Auslage voreinstell- und abspeicherbar.



Bogenführung

- Oben liegende Auslage für sanften Bogentransport
- Touchdisplay mit Schnellwahltasten für sichere und intuitive Maschinenbedienung
- Venturi-Bogenführung, alle Lufteinstellungen vom Leitstand einstell- und abspeicherbar
- Aerodynamische Greifersysteme, schattenfrei für Strahlungstrocknung

- Geschwindigkeitskompensierte Greiferöffnungskurve für unterschiedliche Bedruckstoffe
- Blasrohre und Lüfterbrücken zur sanften Bogenablage mit einem gerichteten Luftstrom, fernverstellbar
- Sicherung des Gefahrenbereichs durch normgerechte Lichtschranken

Puderbestäuber

- Hochleistungs-Puderbestäuber mit entelektrisierter Blasluft, vom Leitstand aus steuerbar
- Geschwindigkeitskompensierte und formatabhängige Pudermengendosierung

Bogenbremse

- Dynamische Bandbremse mit geschwindigkeitskompensierten Saugbändern für eine sanfte und präzise Bogenablage
- Maximale Ausnutzung der Druckfläche beim Widerdruck
- Automatische Formatanpassung der Saugbänder
- Saugstationen einzeln am Leitstand abstellbar
- Bedruckstoffabhängige Steuerung der Saugleistung
- „Easy click“-Wechsel der Saugstationen

Emission Extraction System EES

- Absaugsystem zur Vermeidung von gesundheitsschädlichen Ozon- und VOC-Belastungen

Auslageverlängerung

- Verlängerungsmodule für den Einbau von Trocknern
- Erhöhung der Produktivität bei Lackierbetrieb durch verlängerte Trockenzeiten

Nonstop-Betrieb in der Auslage

- Nonstop-Betrieb ohne Bogenlaufunterbrechung bei voller Druckleistung möglich
- Absenkbares Rollo fährt automatisch in den Stapelbereich ein
- Sensorüberwachung für Auf- und Abwärtsbewegung von Haupt- und Hilfsstapel

Logistiksysteme

Für mehr Produktivität im Drucksaal

Gerade bei der Verarbeitung von stärkeren Bedruckstoffen stehen häufig Stapelwechsel an. Das bedeutet: Maschine anhalten, Stapel tauschen, Maschine neu starten – wie viel kostbare Druckzeit geht dabei verloren. Da empfiehlt sich der Einsatz von Nonstop-Lösungen. Die KBA-spezifischen Nonstop-Systeme in Anleger und Auslage sorgen für eine unterbrechungsfreie Produktion und reibungslose Stapelwechsel. Selbstverständlich bei Fortdruckgeschwindigkeit. Sie wollen mehr? Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktionsanforderungen sind mit KBA PileTronic ein Kinderspiel.

Nonstop-Betrieb im Anleger

- Nonstop-Einrichtung mit Einzelstäben für die unterbrechungsfreie Produktion beim Stapelwechsel
- Vollautomatischer Nonstop-Rechen mit Sensorüberwachung für Stapelhub und Stapelvereinigung
- Stapel- und -ausfahrt nach drei Seiten möglich

Nonstop-Betrieb in der Auslage

- Nonstop-Betrieb bei voller Druckleistung möglich
- Absenkbares Rollo fährt automatisch in den Stapelbereich ein
- Sensorüberwachung für Auf- und Abwärtsbewegung von Haupt- und Hilfsstapel

PileTronic

- Vernetzung von Maschinensteuerung, Nonstop-Systemen und Palettenszuführung für effizientes Drucken
- Erprobte Logistikbausteine verfügbar
- Erstellung von kundenspezifischen Detaillösungen
- Palettenlose Papierzuführung möglich



1. Stapelwender: Tausch der Einwegpaletten gegen Nonstop-Logistikaletten



2. Vollautomatischer Systempalettenspender für den Stapelwender



3. Dreheinrichtung zum Änderungsverlauf der Paletten. Die Einrichtung kann auch Höhenunterschiede des Bodens mit einer Liftbewegung überbrücken





4. Der ferngesteuerte Transportwagen übernimmt den Stapel von der Rollenbahn und fährt ihn zum vorbestimmten Ziel. Die Zielbestimmung kann durch EAN-Codierung erfolgen.

5. Der Stapel fährt aus dem Transportwagen in die Parkposition vor dem Anleger ein

6. Die Leerpalletten aus dem Anleger werden vollautomatisch gewendet, gestapelt und dem Palettenwender am Stapelwender zugeführt.





Modernste Leitstandstechnologie

Made by KBA

Mit dem ErgoTronic Leitstand haben Sie die Rapida 106 voll im Griff. Dank seiner intelligenten und leicht handhabbaren Menüführung lassen sich sämtliche Bedienfunktionen unkompliziert am Touchscreen ausführen. Und das vollautomatische Auftragswechselprogramm JobAccess übernimmt den koordinierten Ablauf der Rüstprozesse ganz einfach per Knopfdruck.

Aber das ist noch nicht alles: Job-Profile lassen sich für Wiederholaufträge speichern und mit wenigen Mouseclicks wieder aktivieren. Neueste technische Entwicklungen zur Inlinequalitätsmessung und -regelung sind ebenfalls in den Leitstand integriert. Und dank Fernwartungsmodul sind wir immer für Sie da, wenn Sie Hilfe benötigen.

ErgoTronic

- Touchscreen für die ergonomische Bedienung aller Maschinenfunktionen
- Wallscreen zur Visualisierung aller Maschineneinstellungen
- Livebild für QualiTronic ColorControl auf Wallscreen
- ColorTronic Farbdosierung mit Farbzonenanzeige am Leitstand
- Anschluss an vorhandene DensiTronic Professional möglich
- Lineares Densitometer ErgoTronic ColorDrive und ErgoTronic ACR möglich
- Bogenablage mit Neigungsverstellung
- Motorische Höhenverstellung des Leitstandes mit Memory-Funktion
- USB-Schnittstelle für schnellen Austausch der Auftragsdaten
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung für ein definiertes Herunterfahren der Maschine bei Energieausfall
- Integriertes Fernwartungsmodul KBA PressSupport 24Sheetfed mit Internetanschluss für Fernwartung und Software Updates

ErgoTronic Leitstand mit integrierter Messtechnik

Zusätzlich zur ErgoTronic-Ausstattung

- Bogenablage als Saugplatte mit fest eingestellter Neigung
- ErgoTronic ColorControl zur densitometrischen und Lab-Messung
- ErgoTronic ICR zur Registerkorrektur

Leitstandfunktionen (ausstattungsabhängig)

- Auftragswechselprogramm JobAccess für automatische Auftragsvoreinstellung
- Auftragspezifische Speicherung aller relevanten Maschinenparameter für Wiederholaufträge
- Registerfernverstellung
- Integration von „Instrument Flight“ für eine erweiterte Farbregelung nach Graubalance
- Steuerung aller Peripheriegeräte
- Wartungsanzeige und Druck von Wartungslisten
- Lückenlose Betriebsdatenerfassung in Verbindung mit Logotronic Professional
- Erzeugung und Druck der Stapelkarte
- Anzeige Vorschaubilder

Auftragswechselprogramm JobAccess

- Vorbereitung des Folgeauftrages während der laufenden Produktion
- Automatische Ausführung aller vorgeählten Rüstvorgänge in zeitoptimierter Reihenfolge
- Voreinstellung von Format und Bedruckstoffdicke
- Voreinstellung aller bedruckstoffspezifischen Lufteinstellungen
- Auftragspezifische Voreinstellung der ColorTronic Farbdosierung
- Voreinstellung und Aktivierung der Waschfunktionen

LogoTronic

- Farbzonenvoreinstellung über CIP3-Daten

LogoTronic Professional

Umfassendes Managementsystem für KBA Druckmaschinen:

- CIP3/CIP4-Schnittstelle zur Druckvorstufe
- JDF/JMF-Schnittstelle zum MIS System
- Auftragsverwaltung
- Maschinenvoreinstellung
- Stammdaten inkl. zentraler Farbdatenbank
- PressWatch für die grafische Darstellung der Gesamtproduktion
- SpeedWatch für die grafische Darstellung des Auftragsverlaufes
- Automatische Ablage und Verwaltung aller Qualitätsprotokolle



Ein Mehr an Qualität

Inline oder online

Da Auflagen und Lieferzeiten schrumpfen, gleichzeitig aber die Anforderungen an Aktualität, Qualität und Wirtschaftlichkeit der Druckproduktion wachsen, sind neue Ideen und Wege im Druckmaschinenbau absolut notwendig. So gewinnen zum Beispiel Online- und Inline-Systeme für das Qualitätsmanagement immer mehr an Bedeutung. KBA ist dafür bestens gerüstet und bietet an der Rapida 106 zukunftsorientierte Lösungen zur Qualitätssicherung im Druck.

Register

- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) zur automatischen Messung und Regelung am Einzelbogen mit separater Videomesse Lupe
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) zur vollautomatischen Registerregelung am Einzelbogen auf dem Leitstand
- QualiTronic ICR zur vollautomatischen Registerregelung in der Maschine

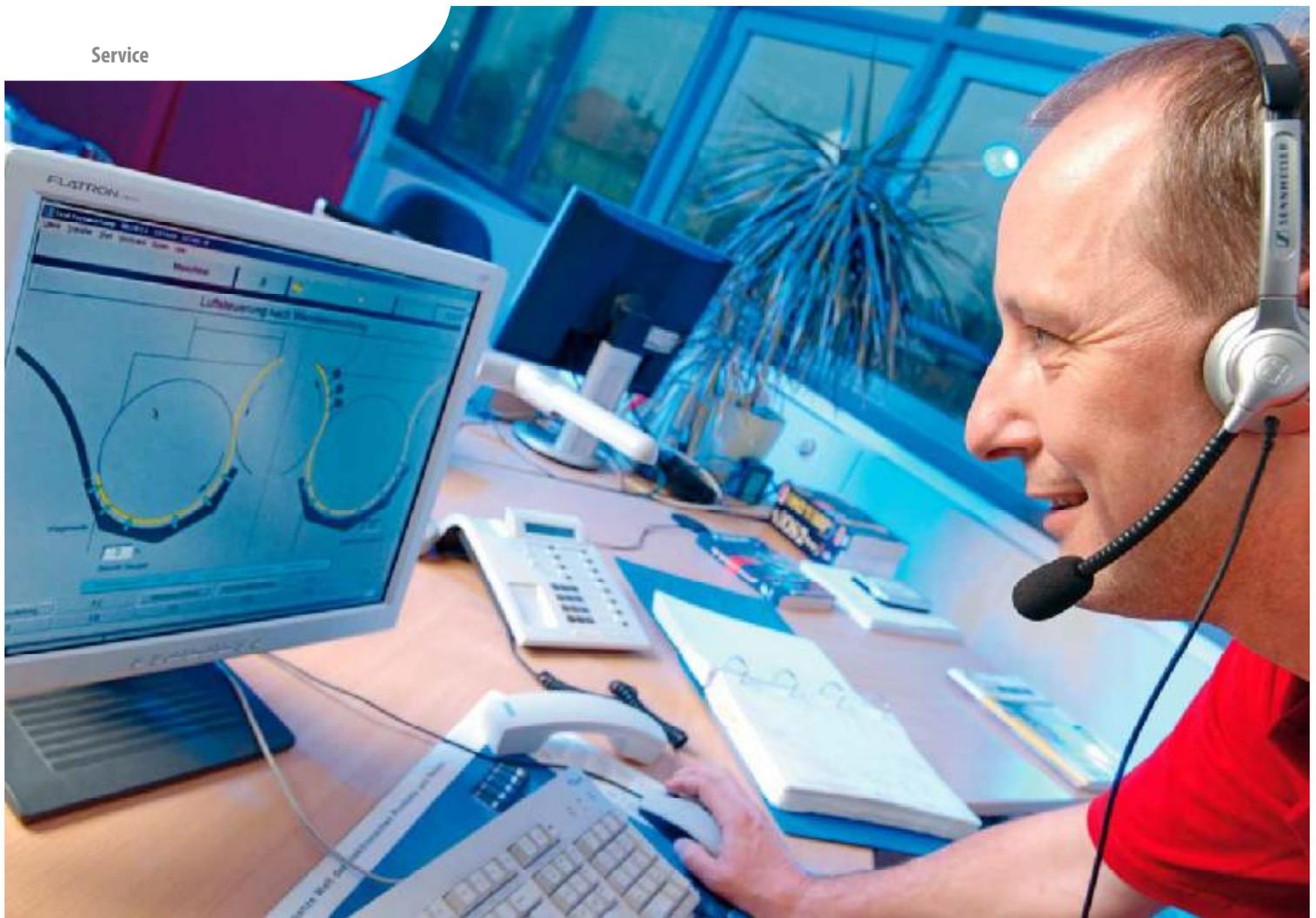


Farbmessung

- Online-Farbmess- und Steuerungssystem ErgoTronic ColorControl auf dem Leitstand zur Bestimmung von Farbdichten und spektralen (optional) Messwerten im Druckkontrollstreifen und im Druckbild
- Inline-Farbmess- und Steuerungssystem QualiTronic ColorControl in der Maschine zur Bestimmung von Farbdichten im Druckkontrollstreifen
- Integration von „Instrument Flight“ für eine erweiterte Farbregelung, basierend auf der Graubalance-/Tonwertmessung, zusätzlich zu den Volltondichten

Qualitätskontrolle

- QualiTronic Professional ist ein Inline-Bogeninspektionssystem und in Kombination mit QualiTronic ColorControl zur Inline-Farbmessung und -regelung ein „Total Quality System“
- QualiTronic „Messprotokolle“ für die automatische Protokollierung und Zertifizierung zur Weitergabe an den Endkunden
- Automatisiertes Prüf- und Qualitätssicherungssystem DensiTronic PDF übernimmt die Kontrollfunktionen eines Lektors: Neben inhaltlichen Fehlern im Druckbild (Layout, Textinhalte) Erkennung von Unregelmäßigkeiten auf Gummituch und Druckplatte und von sichtbaren Farbunterschieden
- Digitaler Fadenzähler ErgoTronic ImageZoom
- Live-Druckbildanzeige



Ferndiagnose und -wartung

Grenzenlos und überzeugend

Für den schnellen Draht zu KBA sorgt das standardmäßige Fernwartungsmodul im Leitstand. An sieben Tagen pro Woche, rund um die Uhr stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Falls Sie mal Hilfe benötigen. Mit Bedien- und Einstellhilfen, sowie Online-Fehlerdiagnose und -behebung kommt Ihre Maschine schnell wieder in Schwung. Auch Serviceeinsätze und die Bereitstellung von Ersatzteilen koordinieren wir sofort und unkompliziert – weltweit. Datensicherheit? Durch das Einschalten der Fernwartung von Benutzenseite bleibt sie jederzeit gewahrt.

Fernwartung

- Integriertes Fernwartungsmodul in jeder Maschine
- Umfangreichste Fernwartung mit der längsten Erfahrung im Markt
- Zugriff auf einzelne Druckwerkssteuerungen möglich
- Schnelle Hilfe und Problemlösungen in bis zu 80 % aller Fälle – ohne Technikereinsatz vor Ort oder Ersatzteile
- Kostenfreie Telefon-Hotline während der Gewährleistungszeit
- Erhebliche Zeit- und Kostenersparnis
- Erhöhung der Verfügbarkeit der Maschine

Ersatzteilservice

- Umfangreiche Produkt- und Qualitätstests der KBA-Originalteile
- Kompetente und effiziente Beratung durch unsere Servicespezialisten
- Garantie einer hervorragenden Präzision und Qualität, hohen Zuverlässigkeit und maximalen Standzeit
- Ersatzteile auf neuestem technischen Stand
- Hohe Verfügbarkeit von über 2,5 Mio. Teilen
- Schnellste Lieferung von Ersatz- und Zubehörteilen

Nachrüstungen

- Anpassung bereits installierter Maschinen an veränderte Marktbedingungen
- Möglichkeiten zur Rüstzeitsenkung, Makulaturreduzierung oder Qualitätsverbesserung
- Langjährige Erfahrung und Kompetenz durch die große Anzahl an durchgeführten Modernisierungen
- Umfangreiche Maßnahmen zur Erhöhung der Maschinenproduktivität möglich

Spezialitäten

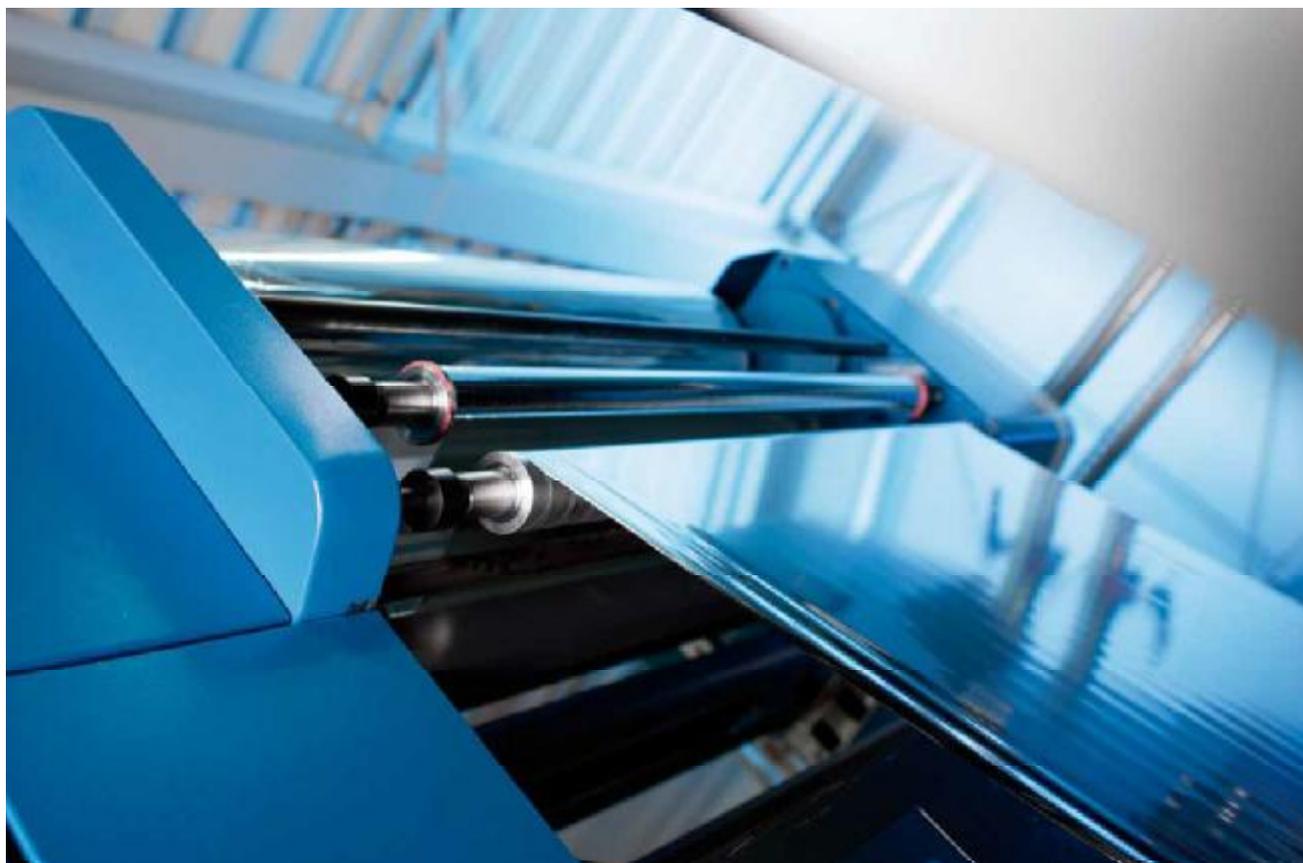
Mehr als nur Drucken

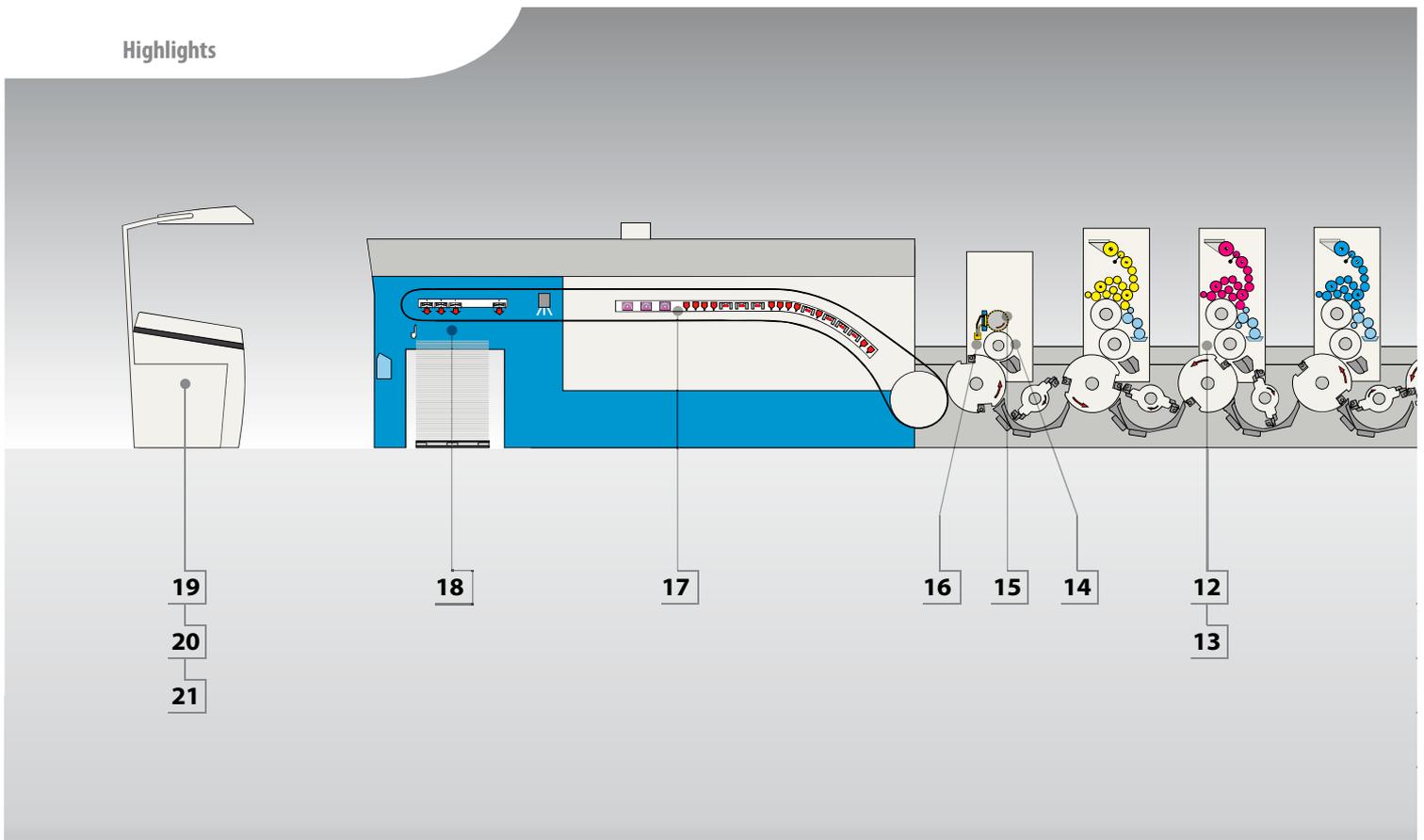
In puncto Rüstzeiten, Druckqualität und Leistung sucht die Rapida 106 ihresgleichen. Aber auch in Sachen Verfahrenstechnik und integrierte Spezialanwendungen ist sie einfach unschlagbar. Dank ihrer modularen Bauweise sind Perforierung und Nummerierung ganz selbstverständliche Veredelungsoptionen. Mit der Irisdruckeinrichtung im Farbkasten können Bildpartien ein und desselben Bildes in unterschiedlichen Farbtönen gedruckt werden. Für reizvolle Übergänge und Effekte. Und mit dem KBA ColdFoiler bekommen Druckprodukte, egal, ob Verpackungen, Etiketten oder Akzidenzen ihren glänzenden Auftritt. Selbst feinste Elemente können mit dem Kaltfolienmodul hochwertig veredelt werden.

Das Spektrum der Rapida 106 bietet noch weit mehr: Für das Bedrucken von Folien steht Ihnen ein speziell abgestimmtes Folienpaket zur Verfügung. Sollte es dabei mit der Bedruckbarkeit nicht so klappen, dann ist der Corona-Turm zur gezielten Beeinflussung der Oberflächenspannung die richtige Lösung. Durch ihn können sich Verarbeitungsqualität und Produktionsgeschwindigkeit beim Folienruck wesentlich erhöhen.

Für Sie ist Rollenware bei manchen Aufträgen wirtschaftlicher? Dann empfiehlt sich unsere Hochleistungs-Rolle-Bogen-Einrichtung KBA RS 106 – mit einer Schnittleistung bis zur maximalen Maschinengeschwindigkeit. Auch die Verarbeitung von Stapelware ist kein Problem, denn der motorische Umrüstvorgang ist in maximal 10 Minuten erledigt.

Neugierig auf mehr? Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen, damit Sie sich in einem hart umkämpften Markt differenzieren können. Fragen Sie einfach!





Auf einen Blick

Komponenten zur Rüstzeitsenkung

1. RS 106

- Rolle-Bogen-Einrichtung mit Leitstandsanbindung

2. DriveTronic Feeder

- Vier von der Maschine unabhängige Servomotoren
- Höchste Preset-Fähigkeit

3. DriveTronic SIS

- Sensoric Infeed System zur ziehmarkenfreien Bogenanlage

4. DriveTronic Infeed

- Motorische Fernverstellung der Anleglinie

5. Farbwerk

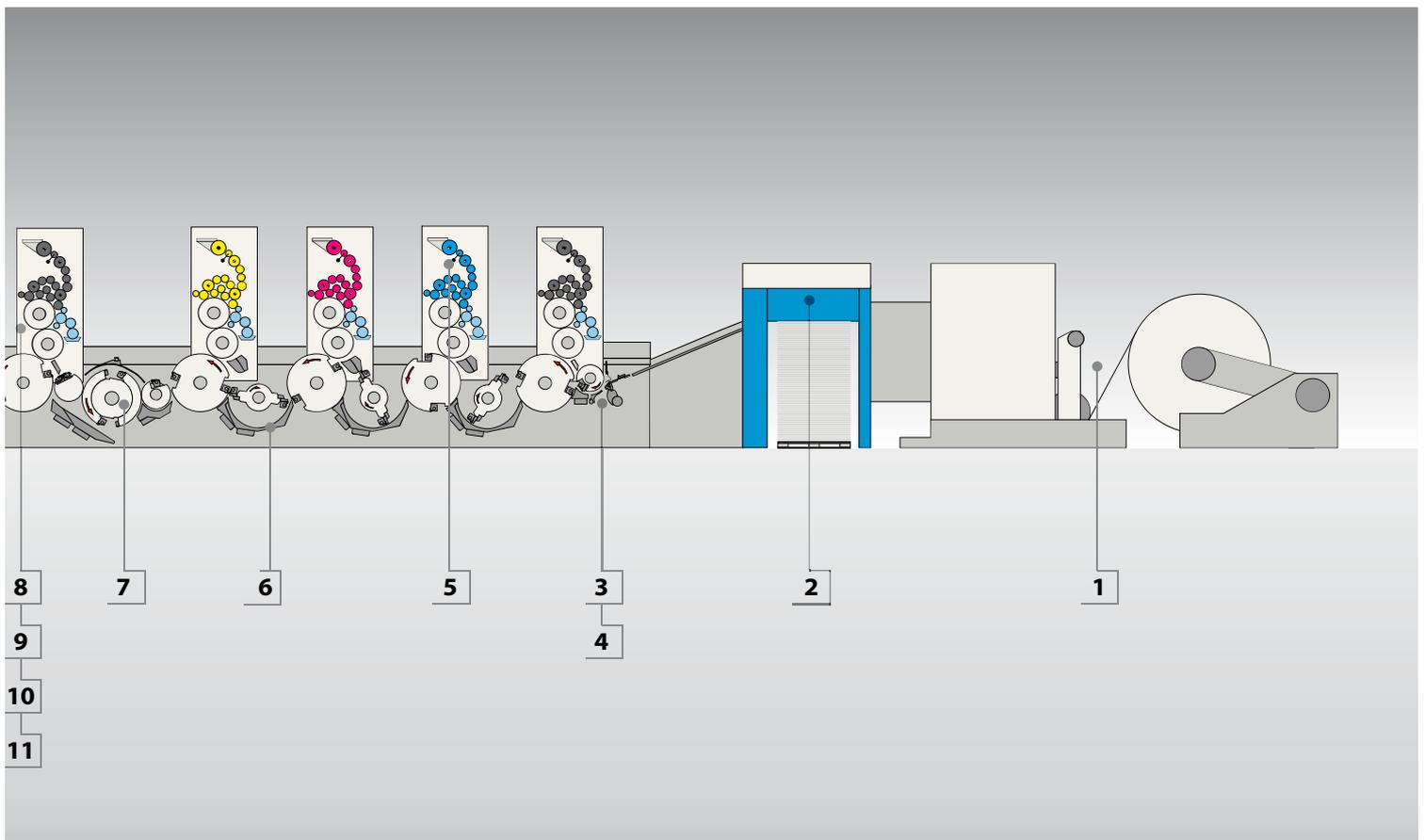
- ColorTronic-Farbkasten: verschleißfreie Farbdosierung
- Stillsetzen nicht benutzter Farbwerke

6. Druckwerk

- Venturi-Bogenleitbleche presetfähig

7. Bogenwendung

- Vollautomatischer Betriebsartenwechsel in ca. 2 Minuten



8. FAPC (Fully Automatic Plate Change)

- Vollautomatischer Plattenwechsel in drei Zyklen

9. DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change)

- Vollautomatischer Plattenwechsel in allen Druckwerken gleichzeitig

10. FJC (Flying JobChange)

- Vollautomatischer Druckplattenwechsel während des Fortdruckes

11. DriveTronic Plate Ident

- Voreinstellung des Registers und Plattenerkennung direkt in der Maschine

12. CleanTronic-Waschsysteme

- Kombinationswascheinrichtungen zur Reduzierung von Reinigungszeiten

13. CleanTronic Synchro

- Zwei Waschbalken für das parallele Waschen von Gummituch und Druckzylinder

14. DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Automatisierter Lackformwechsel läuft parallel zu anderen Rüstvorgängen im Druckwerk

15. AniloxLoader

- Vollautomatischer Rasterwalzenwechsel
- In Auftragswechselprogramm eingebunden
- Wechsel läuft parallel zu anderen Rüstvorgängen

16. Lackversorgung

- Zentrale Steuerung über Leitstand
- Vollautomatische Reinigung bei Dispersions- und UV-Lacken

17. VariDry Hochleistungstrockner

- VariDry IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry^{Blue}

18. AirTronic Auslage

- Luftsteuerung presetfähig
- Leitstandsgesteuerter Hochleistungs-Puderbestäuber mit Entelektrisierung
- Leitstandsgesteuerte, dynamische Bogenbremse
- Automatisches Nonstop-Rollo

19. ErgoTronic Leitstand

- Auftragswechselprogramm JobAccess
- Speicherung aller relevanten Parameter für Wiederholaufträge
- Betriebsdatenerfassung
- Integrierte Mess- und Regeltechnik

20. Mess- und Regeltechnik

- ErgoTronic ACR
- ErgoTronic ColorControl
- ErgoTronic ICR
- QualiTronic ColorControl
- QualiTronic Professional
- QualiTronic ICR
- DensiTronic PDF

21. Prozessautomatisierung

- LogoTronic
- LogoTronic Professional



KBA Rapida 106

Technische Daten

Bogenformat:		
maximal (Schöndruck/Wendebetrieb)	740 x 1.060 / 740 x 1.060	mm
Sonderformat (Schöndruck)	750 x 1.060	mm
minimal (Schöndruck/Wendebetrieb)	340 x 480 / 400 x 480	mm
Druckformat:		
maximal (Schöndruck/Wendebetrieb)	730 x 1.050 / 720 x 1.050	mm
Sonderformat (Schöndruck)	740 x 1.050	mm
Bedruckstoffe¹⁾:		
Standard	0,04 - 0,7	mm
mit Kartonausstattung (ab ca. 450 g/m ²)	bis 1,2	mm
mit Mikrowellenausstattung	bis 1,6	mm
Maschine mit Bogenwendung	bis 0,7	mm
Maschine mit Bogenwendung und Kartonausstattung	bis 0,8	mm
Greiferrand	10	mm
Produktionsleistung²⁾:		
bis 9 Druckwerke + Lackwerk oder 10 Druckwerke	18.000	Bg/h
Mit High-Speed-Paket (optional)	20.000	Bg/h
Maschine mit Bogenwendung bis 10 Druckwerke im Schöndruck	18.000	Bg/h
Maschine mit Bogenwendung bis 10 Druckwerken im Schön- und Widerdruck	15.000	Bg/h
Mit High-Speed-Paket (optional)	18.000	Bg/h
Stapelhöhen ab Boden:		
Anleger	1.250	mm
Auslage	1.200	mm
Anleger im Nonstop-Betrieb	1.000	mm
Auslage im Nonstop-Betrieb	1.100	mm
Platten-/Gummituchformat:		
Plattenformat	795 x 1.060	mm
Standardkopieanfang	36	mm
Gummituchformat	860 x 1.070	mm

¹⁾ die Biegesteifigkeit des Bedruckstoffes ist für die Verdruckbarkeit mitentscheidend

²⁾ abhängig von betriebsinternen Voraussetzungen, verwendeten Farben und Bedruckstoffen

Verfügbare Ausstattungsvarianten (Auszug)*

Allgemeines	Wascheinrichtung
Einsatzbereich der Maschine: 0,04 bis 0,70 mm (maximale Druckleistung abhängig von der Materialsteifigkeit)	CleanTronic Gummituch-/Druckzylinder- und Walzenwascheinrichtung
Zusatzpaket CX für Karton bis 1,20 mm	CleanTronic Multi für wechselnden Farbeinsatz
Zusatzpaket für Mikrowellkarton bis 1,60 mm	CleanTronic Impact mit vorgefeuchtetem Waschtuch
Zusatzpaket Folien- und Plastikdruck	CleanTronic Synchro
Zusatzpaket UV-Druck	CleanTronic Synchro Multi
Trockenwerk	CleanTronic UV
Lackierwerk	Sauberdrucken
Nummerierwerk	
Perforierwerk	
Coronaeinrichtung	
Anleger	Lackwerk
Hochleistungsentelektrisierung inkl. Seitenbläser mit Ionisierung	Lackwerk mit Kammerrakel
Nonstop-Automatik mit Stapeltragplatte	Automatisierter Plattenwechsel für Lackplatten
Nonstop-Automatik für Stapellogistik	DriveTronic SFC
Vorstapeleinrichtung freistehend	Anilox Loader
Rolle-Bogen-Einrichtung	Lackkreislauf für wechselnden Lackeinsatz
	Lackversorgung mit elektrischen Lackpumpen
	Lackversorgungs- und Reinigungssystem für Dispersionslack mit Leitstandanbindung
	Lackversorgungs- und Reinigungssystem für Dispersions- und UV-Lack mit Leitstandanbindung
	Specialty Coating Circulator
	Lackheizgerät
Anlage	Auslage
DriveTronic SIS	Dynamische Saugwalze
Staubabsaugung	Luftsteuerung presetfähig
Wechselsprechanlage zwischen Anlage und Auslage	Automatisches Nonstop-Rollo, absenkbar
	Puderbestäuber mit Leitstandsanbindung und Entelektrisierung
	Puderabsaugung
	EES - Emission Extraction System
	Auslageverlängerung für Trocknerinstallation
Druckwerk	Trocknersysteme
Venturi-Bogenführung	VariDry IR-Endtrockner
Bogendurchlaufkontrolle	VariDry IR/TL-Endtrockner
Automatisierter Plattenwechsel SAPC	VariDry IR/TL/UV-Endtrockner
Vollautomatischer Plattenwechsel FAPC	VariDry UV-Endtrockner
Simultaner Plattenwechsel DriveTronic SPC	VariDry IR/TL-Zwischentrockner
DriveTronic Plate Ident	VariDry UV-Zwischentrockner
	VariDry HR-UV Trockner
Bogenwendung	Mess- und Regeltechnik
Dreitrommel-Bogenwendung	ErgoTronic ACR
Jackets auf Druckzylinder nach S/W	ErgoTronic ICR
Anti-Marking-Coat Beschichtung der Trommelkappen nach S/W	QualiTronic ICR
Videosystem zur Bogenlaufüberwachung	ErgoTronic ColorControl
	DensiTronic PDF
	QualiTronic ColorControl
	QualiTronic Professional
	QualiTronic „Messprotokolle“
Farbwerk	Prozessautomatisierung/Vernetzung
Walzen für konventionelle Farben	LogoTronic
Walzen für UV-Farben	LogoTronic Professional
Farbwerktemperierung	
Farbduktorkühlung	
Farbverrührer	
Butzenfänger	
Irisdruckeinrichtung	
Farbversorgungssystem mit Leitstandsanbindung	
Feuchtwerk	
Differenzantrieb	

* Konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten. Tabelle enthält Zusatzausstattungen (nicht im Grundpreis der Maschine enthalten).

**KBA Rapida 106
der Koenig & Bauer AG**

Textauszüge und Abbildungen dürfen nur mit Einwilligung der Koenig & Bauer AG verwendet werden. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind. Technische und konstruktive Änderungen des Herstellers vorbehalten.

Anfragen beantwortet gerne
unser Vertrieb:
Koenig & Bauer AG
Bogenoffsetmaschinen
Postfach 020164,
01439 Radebeul, Deutschland
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Deutschland
Tel: +49 (0)351 833-0
Fax: +49 (0)351 833-1001
kba-radebeul@kba.com
www.kba.com
05/2012-d. Printed in Germany

Unsere Vertretung:



RAPIDA 106

KBA Rapida 106

À la pointe de la technologie
pour des performances exceptionnelles



La KBA Rapida 106

Des performances optimales grâce à des innovations permanentes

Au fil des jours, des mois, des années, la technologie évolue. Parfois si rapidement qu'il est difficile de ne pas se laisser distancer. Pourtant, rester dans le peloton de tête est une question de survie dans notre filière où la concurrence fait rage.

Mission accomplie pour KBA avec la Rapida 106. Depuis son lancement sur le marché mondial en 2008, cette machine high-tech a fait l'objet de perfectionnements constants ayant pour objectif d'accroître encore sa productivité, sa souplesse et sa rentabilité. Construction améliorée au

niveau de la marge et de la réception, modules logiciels additionnels ainsi qu'une multitude de systèmes supplémentaires tenant compte des exigences du marché font mériter plus que jamais à la Rapida 106 son titre de championne du monde des temps de calage et de machine la plus performante de sa catégorie.



Labeur ou emballage, étiquette ou applications spéciales les plus diverses – les nombreuses variantes d'équipement et options proposées permettent à la Rapida 106 de satisfaire à toutes les exigences. Il vous suffit de choisir la configuration et les équipements qui correspondent le mieux aux impératifs de votre production.

La gamme des supports imprimables, elle aussi très large, va du papier mince au carton fort, en passant par le film plastique et l'ondulé. Une polyvalence hors du commun. Tout comme le concept d'ennoblissement : effets brillants et

mats, aplats ou vernis sélectif, application d'une ou de plusieurs couches de vernis en dispersion et/ou UV – les possibilités sont quasiment illimitées.

Les modules d'automatisation ultramodernes qui complètent notre Rapida 106 simplifient à l'extrême le changement de travail et toutes les manipulations. En plus du révolutionnaire concept DriveTronic, avec notamment

- Marge sans guide latéral DriveTronic SIS,
- Changement de plaque simultanée DriveTronic SPC,
- Préréglage automatique du registre et détection des plaques d'impression DriveTronic Plate Ident,

le management de la qualité joue également un rôle décisif. KBA met en œuvre à cet effet des solutions très élaborées faisant appel au meilleur de la technologie pour la mesure et la régulation de la qualité *inline* et *online* en vue de l'assurance qualité continue du process d'impression.



Tout simplement géniaux : les entraînements individuels DriveTronic

Pour un confort de conduite maximal

Le margeur est l'élément clé d'une presse feuilles. Une séparation des feuilles précise est en effet essentielle pour le bon déroulement de la production. KBA vous propose pour cela la meilleure solution disponible sur le marché : les entraînements individuels DriveTronic pour le margeur et la marge. Le margeur sans arbre DriveTronic Feeder s'adapte à tous les supports. Et la marge sans guide latéral DriveTronic SIS assure l'alignement en douceur de chaque feuille. En excluant tout risque d'erreur de réglage ou de rectification.



Margeur DriveTronic

- Commande par quatre servomoteurs des fonctions de déplacement sur le margeur
- Montée de pile en continu avec adaptation automatique de la montée (papier / carton)
- Réglage automatique du format
- Réglage automatique des bords latéraux de la pile
- Détection du bord avant de la pile avec réglage automatique de la hauteur de la tête du margeur
- Correction du travers de feuille sur la tête du margeur en cours de production
- Désélectrisation de l'air soufflé et de l'air de séparation

Table à cordons aspirants

- Table à cordons aspirants en tôle structurée inoxydable, antistatique avec un cordon aspirant et système de dépression à caissons multiples
- Ralentissement de la feuille par commande électronique pour une vitesse d'arrivée des feuilles optimale sur les taquets frontaux

Marge

- Balancier accélérant la feuille en douceur pour le transfert sur le tambour de marge
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Contrôle photoélectrique de la position des feuilles et correction par moteur électrique à partir du pupitre ou du visuel du margeur
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine

DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System)

- Système KBA breveté pour le margeur de feuilles
- Commande électronique du positionnement des feuilles
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le réglage automatique du format
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Système Venturi breveté pour la ligne de marge assurant une entrée régulière des feuilles

- Éléments pneumatiques pour le positionnement précis des feuilles même à vitesse maximale
- Réglage des bords latéraux par capteur SIS

Contrôle des feuilles

- Contrôle des doubles feuilles par ultrasons, également pour matériaux non homogènes
- Contrôle du passage de plusieurs feuilles
- Contrôle optique des feuilles de travers et taquets latéraux
- Contrôle optique des taquets frontaux avec dispositif d'arrêt électropneumatique
- Dispositif mécanique d'arrêt des corps étrangers

Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres manuel permettant des changements de pile sans interruption de la production
- Dispositif non-stop entièrement automatique à râteau piloté par capteurs, adapté à la logistique des piles
- Surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Entrée de pile possible de trois côtés

Précise comme une horloge

Une précision au top

Comme toutes les Rapida, la Rapida 106 se caractérise par un passage des feuilles à faible courbure. Les cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement sont depuis près de 50 ans la marque de fabrique de KBA. Et grâce à l'ingénieux système Venturi utilisé pour le transport des feuilles, celles-ci sont transportées du margeur à la réception sans contact ni risque de rayures. Du plus fin au plus épais, du monocouche au multicouches – tous les supports sont manipulés avec un maximum de précautions.

Principe de construction

- Disposition en ligne
- Cylindres d'impression et systèmes de transfert à double développement pour le transport sûr des feuilles, quel que soit le type de support
- Cylindres en position 7 heures
- Résistance à la torsion et stabilité élevées grâce aux bâtis monobloc en fonte
- Train d'engrenages continu assurant un fonctionnement silencieux et une précision élevée
- Revêtement anti-corrosion de la surface des tôles de cylindre
- Déroulement précis entre cylindre porte-plaque et porte-blanchet du fait du roulement cordon sur cordon et de l'absence de jeu des paliers
- Lubrification centralisée

Transport des feuilles

- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants évitant le relèvement des feuilles contre le cylindre porte-blanchet et tôles de guidage Venturi au-dessous du tambour de transfert
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air possible sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors impression pneumatique en deux phases

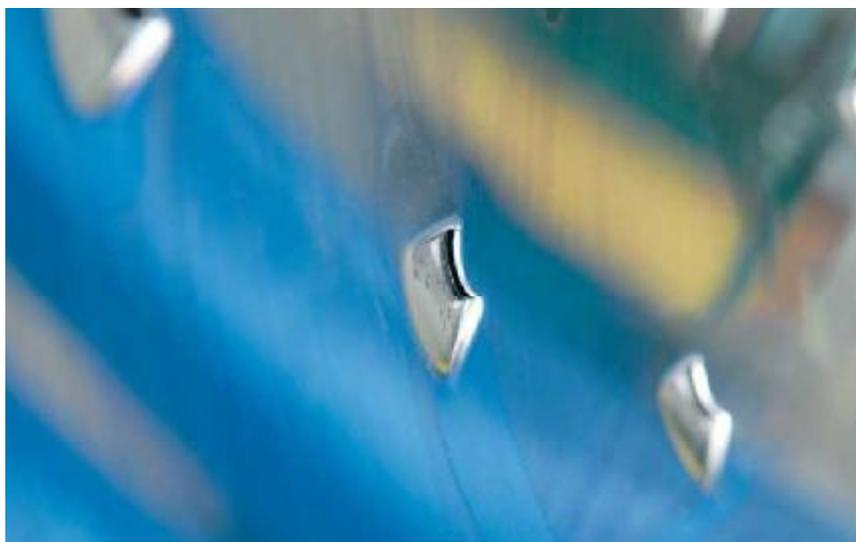
Système de pinces universel

- Aucune adaptation nécessaire en cas de changement d'épaisseur de support
- Pinces à becs trempés et appuis avec relief pour une adhérence élevée
- Appuis et becs de pince remplaçables individuellement

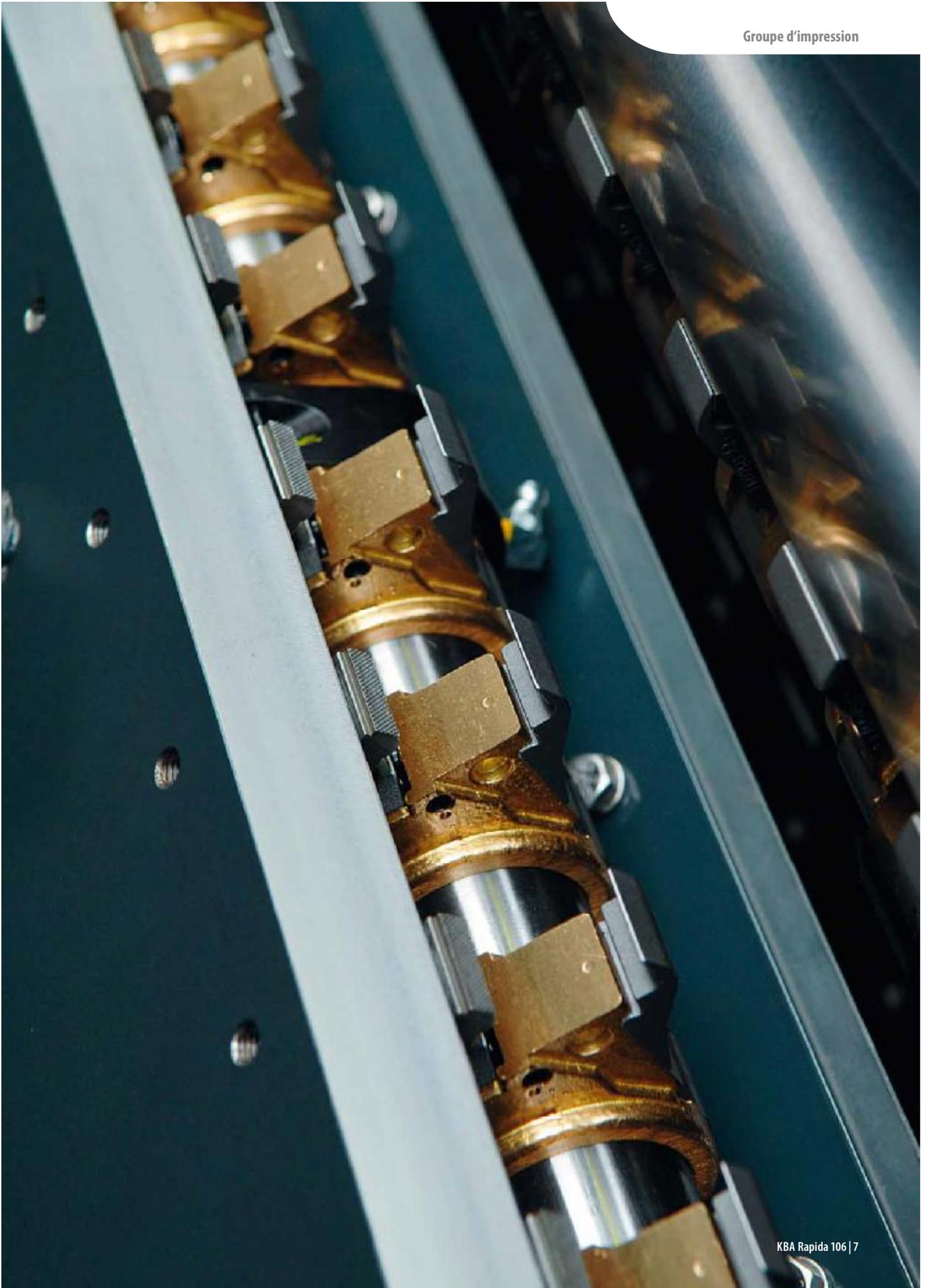
- Arbre de pinces à grand diamètre
- Pinces plus larges aux extrémités évitant un dépassement critique des feuilles

Registre

- Réglage par dispositif mécatronique du registre latéral, circonferentiel et diagonal à partir du pupitre ErgoTronic
- Réglage du registre diagonal par mise en travers du tambour de transfert
- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) pour le mesurage et la régulation automatique des feuilles individuelles avec loupe de mesure vidéo séparée
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) pour le réglage entièrement automatique du registre des feuilles individuelles sur la table de mesure
- QualiTronic ICR pour la régulation entièrement automatique du registre dans la machine



Tôle de guidage Venturi (détail)





Un retournement parfait
Entièrement automatique
par simple pression sur un bouton



La souplesse est l'un des points forts de la Rapida 106. Cette machine high-tech propose également pour l'impression recto-verso des solutions sur mesure : son système à trois tambours éprouvé permet le retournement de toutes les feuilles jusqu'à 0,8 mm d'épaisseur – une performance inouïe ! La conversion s'effectue à partir du pupitre, par simple pression sur un bouton. Aucune intervention manuelle n'est requise. Le transport des feuilles a lui aussi été optimisé. Le revêtement réfractaire à l'encre des jackets spéciales KBA assure une qualité d'impression constante tout au long du tirage, sur le recto comme sur le verso.

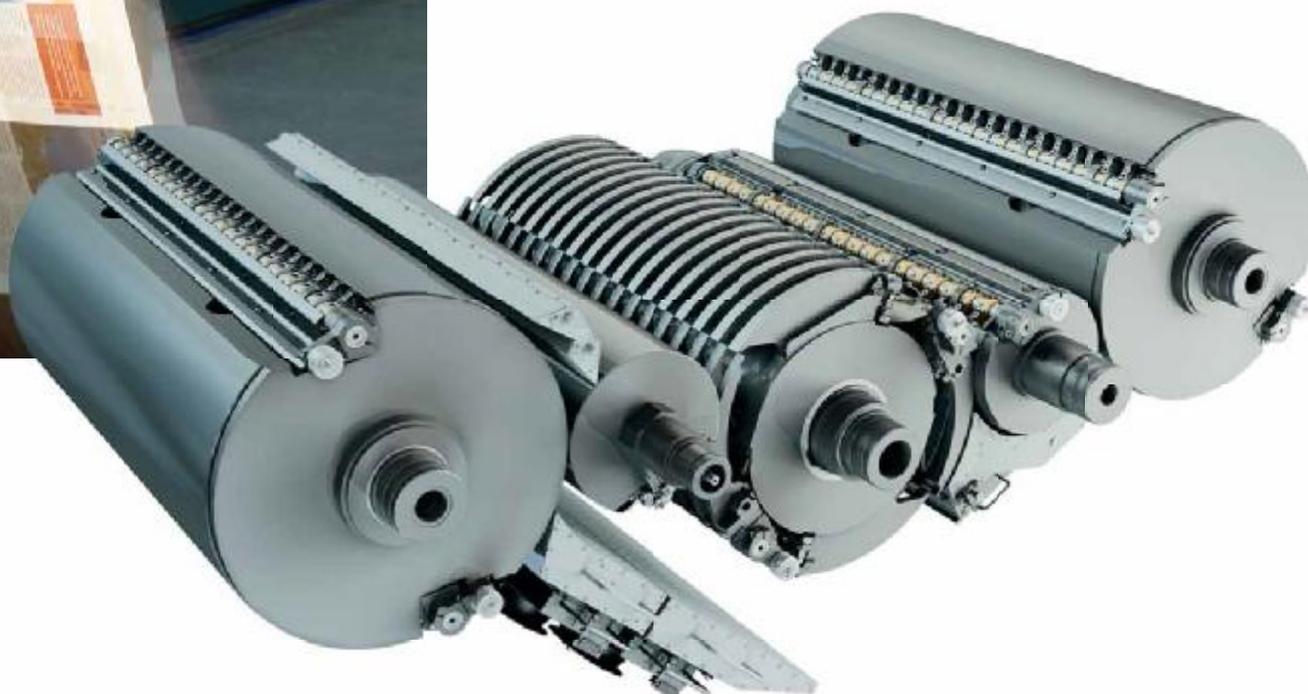
Principe de construction

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraition
- Système de pinces spécial sur le tambour de retournement pour une large gamme de supports d'impression
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en 2 minutes environ

Guidage des feuilles après le retournement

- Jackets KBA sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur l'habillage des cylindres
- Tôles de guidage pouvant être retirées séparément sans outils

- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles Venturi au-dessous des tambours de transfert
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air possible sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Contrôle du passage-papier
- Système vidéo de surveillance du transport des feuilles sous le tambour de retournement et dans la rampe de montée des feuilles de la réception
- Détecteur de manque de feuille optique



Haut en couleur

Pour une qualité d'impression maximale

Dosage de l'encre précis et équilibre encre-eau optimal sont indispensables pour des résultats parfaits en impression offset. C'est exactement ce que vous propose la Rapida 106 avec son système d'encrage ultraréactif encore perfectionné.

L'encrier Colortronic permet une grande reproductibilité grâce à son système unique de dosage de l'encrage sans interaction entre zones voisines. D'autres solutions, comme par exemple la séparation du flux d'encre lors des arrêts machine et le débrayage des dispositifs d'encrage inutilisés, réduisent l'usure des rouleaux tout en supprimant des manipulations fastidieuses et en minimisant la gâche. Quant au dispositif de mouillage VariDamp, il assure l'équilibre nécessaire – même pour les travaux les plus délicats.

Encrier ColorTronic

- Segments à lames en carbure et rouleau d'encrier à revêtement céramique
- Réglage à distance des zones
- Reproductivité élevée grâce à l'absence d'usure du dosage de l'encre
- Rouleau d'encrier à vitesse compensée

Feuille d'encrier

- Sans impact sur le réglage de base puisque la feuille s'arrête avant la fente de l'encrier
- Réduction du temps de calage grâce au retrait de l'encre et au nettoyage de l'encrier facilités
- Changement simple et rapide de la feuille

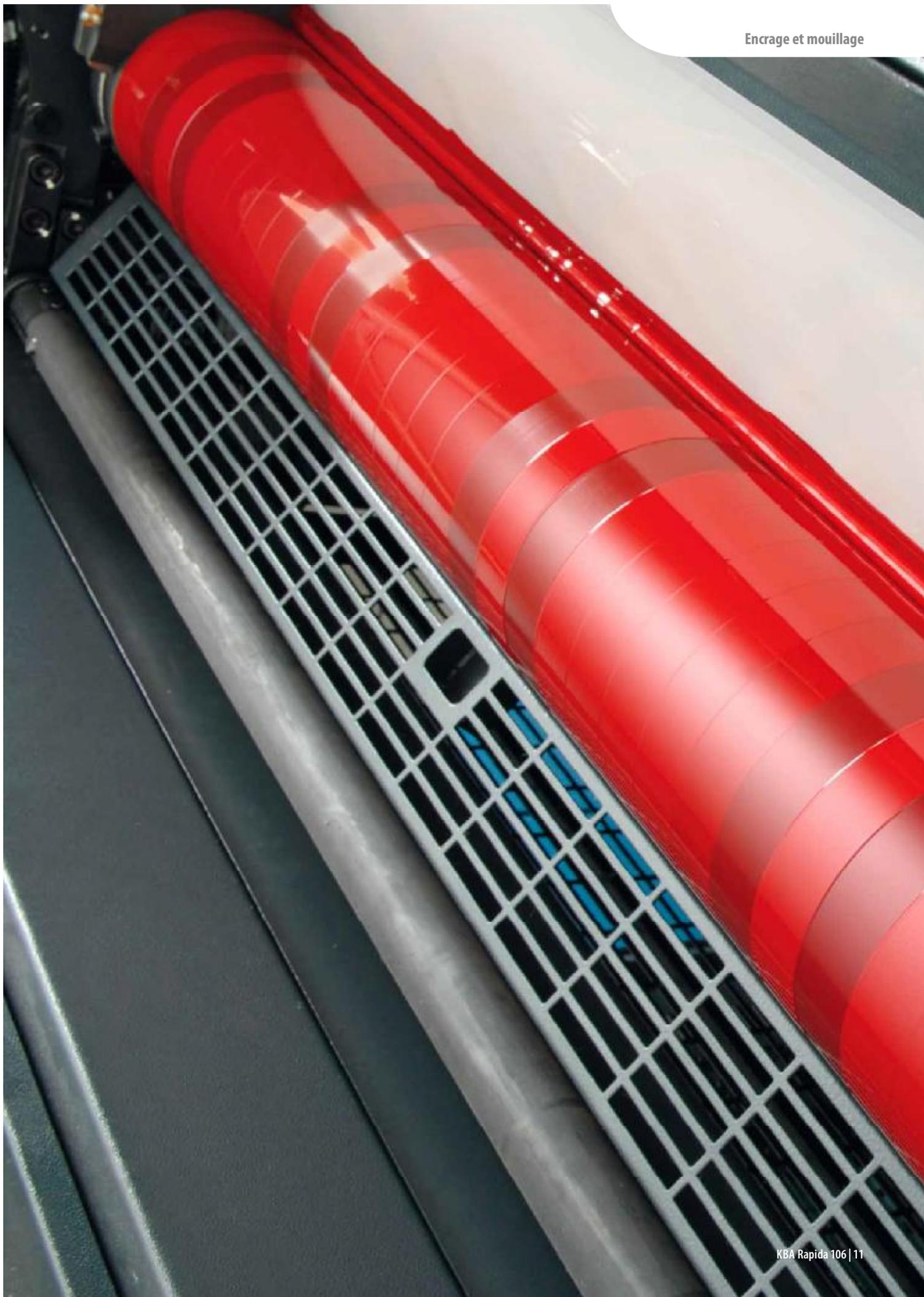
Groupe d'encrage

- Groupe d'encrage perfectionné, plus réactif
- Réglage du rythme du preneur d'encre et verrouillage à partir du pupitre
- Séparation du flux d'encre lors de la mise hors impression
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant la marche de la machine à partir du pupitre
- Balade latérale des rouleaux toucheurs-encreurs
- Stabilisation de la température du ducteur d'encrage et des tables d'encrage
- Réduction considérable de l'usure des rouleaux et du temps de calage grâce à la possibilité de débrayage des groupes d'encrage selon les besoins, les rouleaux des groupes débrayés étant immobilisés

Mouillage

- Nouveau mouillage pelliculaire VariDamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Rouleau barboteur ajustable en travers afin d'adapter le transfert du liquide de mouillage à la largeur de la machine
- Rouleau de pont baladé sur le rouleau mouilleur
- Entraînement différentiel évitant la formation de pétouilles activable en cours de production à partir du pupitre
- Traitement du liquide de mouillage avec régulation et affichage numérique de la température





Impossible n'est pas KBA

Des systèmes de changement des plaques sur mesure

Lorsque les petits tirages se succèdent, le changement des plaques peut représenter un facteur de perte de temps considérable si l'on ne dispose pas des moyens techniques adaptés. Pas de risque avec la Rapida 106 qui offre un confort de conduite maximal et satisfait à toutes les exigences. C'est vous qui décidez du niveau d'automatisation souhaité pour votre machine. Du processus automatisé au changement simultané des plaques dans tous les groupes d'impression avec DriveTronic SPC, tout est possible. Vous voulez changer les plaques sans arrêter la machine ? Avec Flying JobChange, proposé en exclusivité pour la Rapida 106, nous avons la solution qu'il vous faut.

SAPC (Semi Automatic Plate Change)

Changement des plaques automatisé

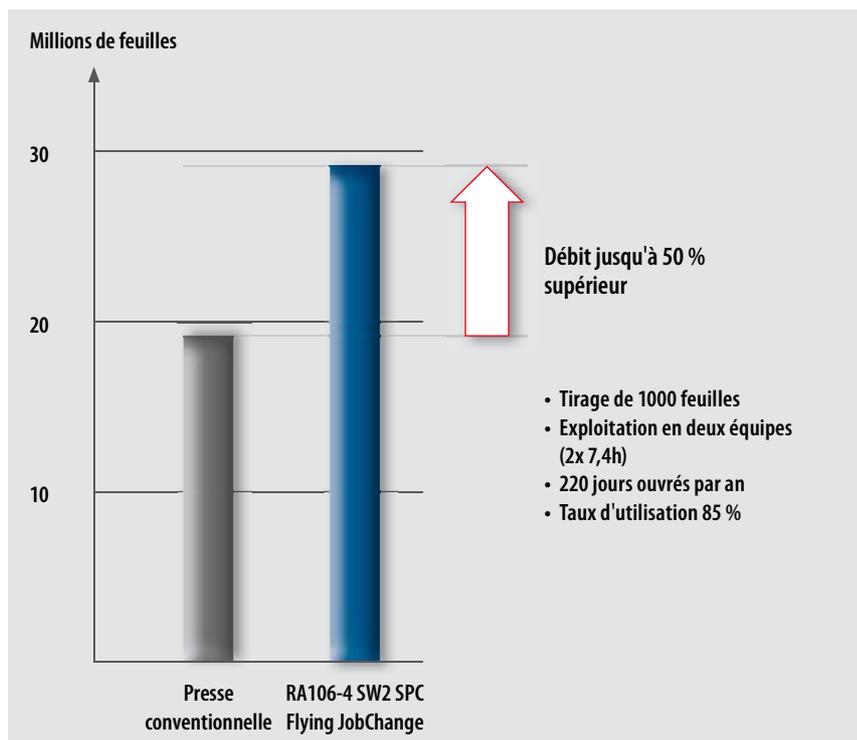
- Ouverture et fermeture pneumatique du carter du cylindre porte-plaque
- Positionnement automatique pour le changement
- Serrage et tension automatique de la plaque d'impression
- Barre de serrage arrière en deux parties

FAPC (Fully Automatic Plate Change)

Changement des plaques entièrement automatique

- Changement automatique des plaques sur l'ensemble de la machine après lancement du programme sur le pupitre
- Changement synchronisé des plaques en trois cycles dans plusieurs groupes d'impression
- Nouveau processus optimisé permettant le changement en 2,8 minutes seulement, mise à zéro des registres incluse
- Barre de serrage arrière en deux parties

Flying JobChange – Calcul de productivité



DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change)

Changement simultané des plaques

- Changement des plaques entièrement automatique et simultané dans tous les groupes d'impression
- Entraînement direct des cylindres porte-plaque par moteurs individuels (moteurs à couple élevé)
- Changement des plaques parallèlement aux autres opérations de calage sur la machine, par ex. lavage des blanchets, temps supplémentaire requis : 0 seconde

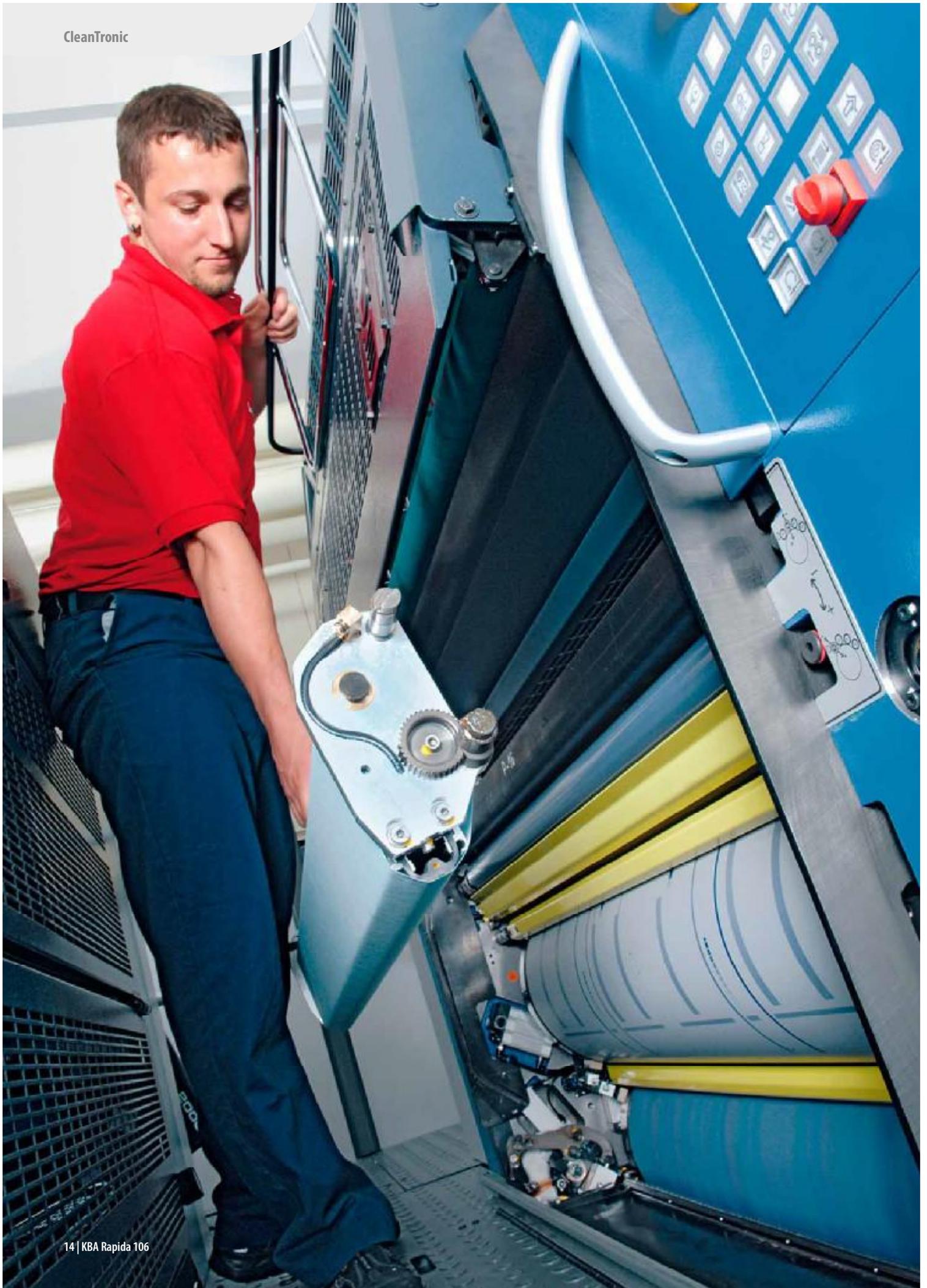


FJC (Flying JobChange)

- « Changement de travail en vol » en quelques secondes
- DriveTronic SPC et DriveTronic Plate Ident permettent le changement entièrement automatique des plaques en cours de production
- Nettoyage automatique du blanchet avec la fonction Prénettoyage
- Particulièrement recommandé pour les petits tirages avec des changements de langue fréquents

DriveTronic Plate Ident

- Système de pré réglage du registre et d'identification des plaques directement dans la machine
 - Détection des repères inclus sur les plaques par les têtes de mesure situées sur le chargeur de plaques
 - Calcul des données de pré réglage du registre de tous les groupes d'impression
 - Correction automatique dans la machine
- Lecture du code DataMatrix ajouté sur les plaques pour identification de la plaque et vérification de l'affectation au groupe d'impression correct pour le travail en cours
 - Accélération de la mise en train, l'opération ayant lieu en temps masqué durant le changement entièrement automatique des plaques



Laveurs CleanTronic

Pour des résultats impeccables

Le lavage peut avoir un impact considérable sur le taux d'utilisation d'une machine en raison du temps nécessaire pour cette opération. Or la propreté de la presse est impérative pour une production de qualité optimale. Grâce aux très ingénieux dispositifs de lavage combinés CleanTronic qui équipent la Rapida 106, les salissures de quelque nature que ce soit – encres conventionnelles ou UV, poudre ou poussière de papier – ne vous causeront plus aucun souci, que ce soit sur les rouleaux, les blanchets ou les cylindres d'impression.

Vous voulez économiser un temps précieux en réduisant encore les temps de lavage ? CleanTronic Synchro est fait pour vous. Deux barres de lavage permettent le lavage en parallèle des blanchets et cylindres d'impression.

Laveurs CleanTronic

- Dispositif de lavage combiné pour rouleaux, blanchets et cylindres d'impression
- Barre de lavage oscillante pour le lavage des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des rouleaux et du blanchet
- Lavage successif des blanchets et cylindres d'impression
- Programmation individuelle et commande centrale des programmes de lavage
- Utilisation de tissus secs ou préimbibés en rouleaux
- Indication de la consommation de tissu sur le pupitre

CleanTronic Synchro

- Système avec barre de lavage séparée pour le lavage des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des cylindres porte-blanchet et d'impression
- Lavage simultané des rouleaux d'encre et du blanchet

CleanTronic Multi

- Circuit de lavage universel permettant l'alternance entre différents types d'encre
- Disponible pour CleanTronic et CleanTronic Synchro

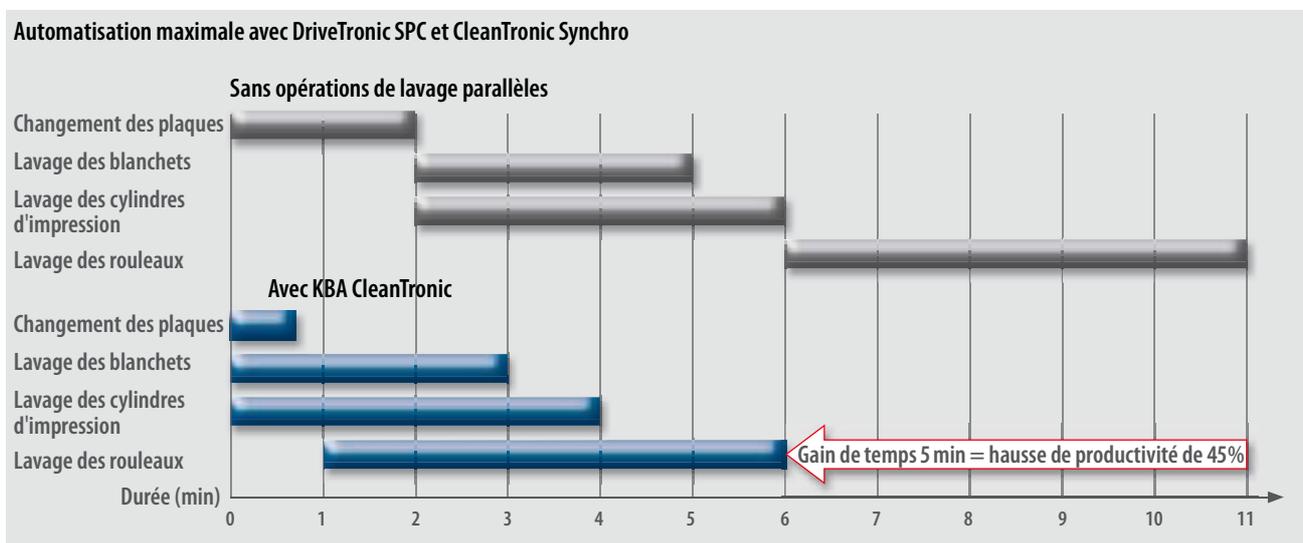
CleanTronic UV

- Équipement de sécurité évitant les délais d'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- Mise en train rationalisée et accroissement de la durée de vie des lampes UV

Prénettoyage

- Retrait de l'encre résiduelle de la plaque d'impression et du blanchet
- Réduction du temps de lavage du blanchet et des consommables nécessaires
- Présélection possible du nombre de feuilles
- Peut remplacer le lavage des blanchets lors des petits tirages

Comparaison des opérations de lavage et de calage simultanées



KBA Rapida 106 —



**Pupitre de commande ultramoderne :
made by KBA**

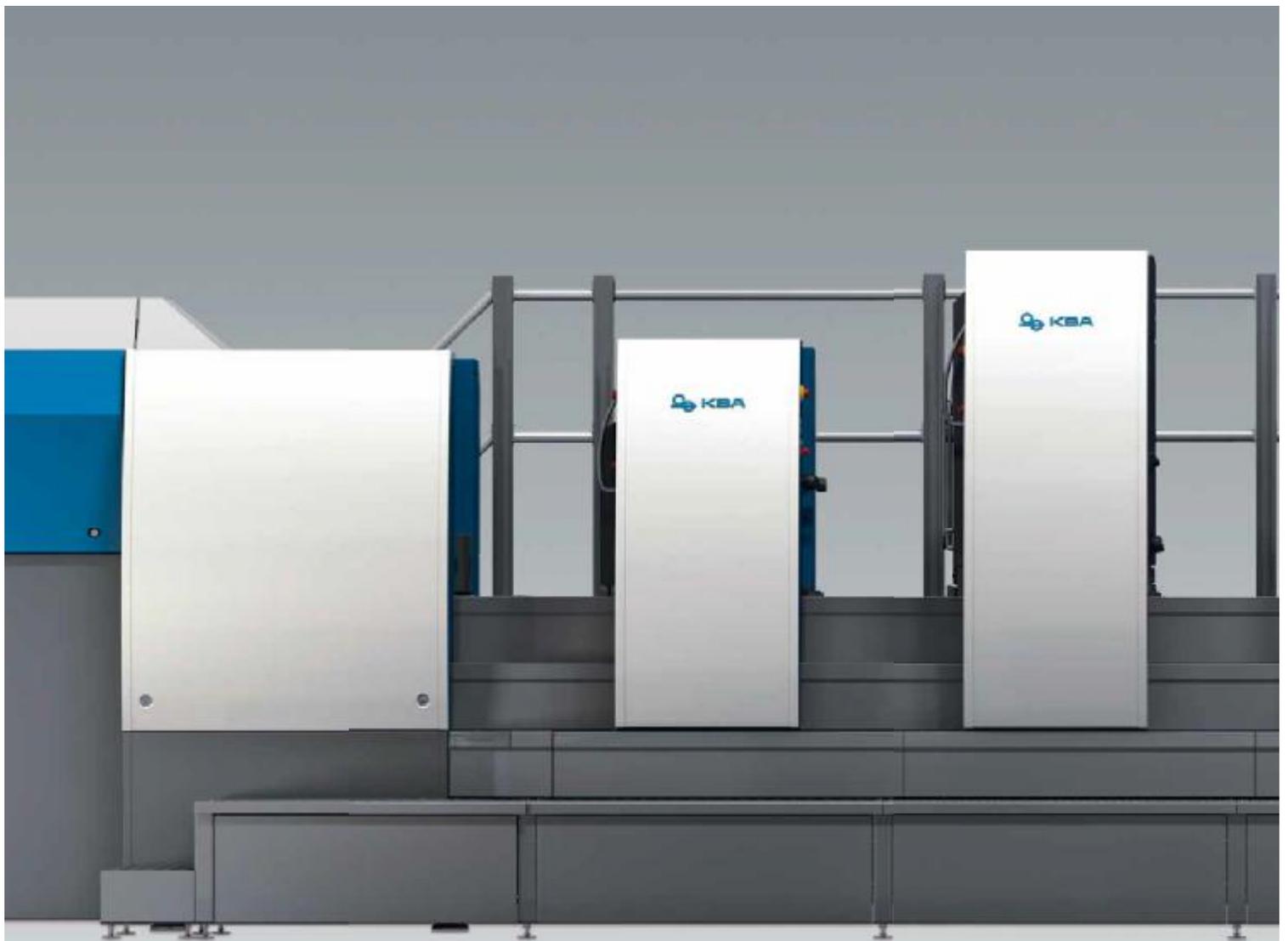
- Pupitre ErgoTronic avec écran tactile pour une commande facile et intuitive
- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Programme de changement de travail JobAccess pour l'exécution entièrement automatique et coordonnée des opérations de mise en train
- Mémorisation des profils des travaux en vue des remises sous presse
- Pupitre ErgoTronic proposé avec une multitude de solutions *online* et *inline* pour le management de la qualité dans la presse
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24 Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels
- Intégration dans le système de gestion KBA LogoTronic Professional

**Systèmes de sécheurs VariDry :
pour tous les cas de figure**

- Sécheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV et VariDry HR-UV
- Commande du sécheur asservie
- Remplacement des lampes sans outils
- Technologie VariDry^{Blue} pour un rendement énergétique maximal

Réception AirTronic : entièrement pré réglable

- Barres de pinces aérodynamiques optimisant le flux d'air, empêchant les tourbillons et réduisant la consommation de poudre
- Système Venturi ingénieux assurant un guidage stable des feuilles sur coussin d'air
- Ralentisseur de feuilles dynamique avec cordons aspirants à vitesse compensée
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Sortie rallongée pour l'installation de sécheurs modulaires
- Système d'aspiration EES (Emission Extraction System) pour l'aspiration de l'air vicié
- Solutions non-stop KBA pour une production sans interruption et un changement des piles sans problème



Groupe de vernissage : l'ennoblissement facile !

- Chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- Changement entièrement automatique du rouleau tramé par KBA AniloxLoader sans outil ni intervention de l'opérateur, par simple pression sur un bouton du pupitre
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) pour le changement entièrement automatique des plaques de vernissage en même temps que d'autres opérations de calage sur la machine
- Changement automatisé des plaques de vernissage en 1 min env.
- Réglage à distance de la pression d'impression et du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Alimentation en vernis à dispersion et UV par circuits séparés
- Nettoyage entièrement automatique

CleanTronic : pour des résultats impeccables

- Cycles de lavage parallèles et programmes présélectionnables selon les différents types de travaux
- Laveur combiné CleanTronic pour rouleaux, blanchets et cylindres d'impression, avec cycles parallèles rouleaux/blanchet ou rouleaux/cylindre d'impression
- Barre de lavage oscillante pour lavage combiné séquentiel du blanchet et du cylindre d'impression
- Système CleanTronic Synchro avec barre de lavage séparée pour le lavage du blanchet et du cylindre d'impression
- Laveur universel CleanTronic Multi avec plusieurs détergents permettant l'alternance entre différents types d'encres
- CleanTronic UV évitant les délais d'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV

Changement de plaque : impossible n'est pas KBA !

- Changement des plaques automatisé SAPC (Semi Automatic Plate Change) pour le positionnement automatique en vue du changement
- Nouveau processus optimisé de changement des plaques entièrement automatique FAPC (Fully Automatic Plate Change), avec mise à zéro des registres
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change) pour le changement simultané des plaques parallèlement à d'autres opérations de calage
- « Changement de travail en vol » FJC (Flying Job Change) pour le changement entièrement automatique des plaques d'impression en cours de production
- Plate Ident pour le pré-réglage du registre et l'identification des plaques directement dans la machine



Retournement : entièrement automatique par simple pression sur un bouton

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraitation
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en 2 minutes environ
- Jackets KBA avec revêtement high-tech réfractaire à l'encre sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur les tôles du cylindre
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre en vue des remises sous presse
- Système vidéo de contrôle du passage des feuilles

Système d'encre : haut en couleur

- Dispositif d'encre avec acheminement et distribution de l'encre optimisés compte tenu des avancées récentes en rhéologie
- Reproductibilité élevée grâce au dosage de l'encre sans interaction entre zones voisines dans l'encrier ColorTronic
- Feuille d'encrier spéciale accélérant le calage lors du changement d'encre ou du nettoyage
- Aucun impact sur le réglage de base de l'encrier – la feuille s'arrête avant la fente
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant la marche de la machine à partir du pupitre
- Séparation du flux d'encre lors de la mise hors impression
- Immobilisation des dispositifs d'encre non utilisés réduisant l'usure des rouleaux et la mise en train
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des tables, particulièrement appréciable avec les procédés sans eau
- Mouillage pelliculaire Varidamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pêtouilles



**Groupe d'impression :
la précision d'une horloge**

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement pour un passage des feuilles à faible courbure – même les supports épais sont à peine courbés
- Fonctionnement silencieux et excellente précision grâce au train d'engrenages continu
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour le transfert sans contact
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue des remises sous presse
- Système de barres de pinces universel s'adaptant facilement aux variations d'épaisseur des supports
- Réglage mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors impression pneumatique en deux phases

**DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) :
tout simplement géniaux**

- Système KBA breveté pour le margeur de feuilles
- Commande électronique de la rectification latérale
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le changement de format automatique
- Système Venturi breveté avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée

**Margeur DriveTronic : entraînements directs
pour un confort de conduite maximal**

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Réglage du format et alignement du bord latéral automatiques
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine
- Contrôle des double-feuilles par ultrasons
- Production sans interruption grâce aux solutions non-stop spéciales KBA

The World

Makeready

Champion





L'ennoblissement facile !

De multiples variantes

d'ennoblissement en ligne

En matière d'ennoblissement en ligne avec vernis également, la Rapida 106 répond à toutes les attentes. Effets brillants et mats, aplats ou vernis sélectif, application d'une ou de plusieurs couches de vernis en dispersion et/ou UV – grâce à la chambre à racles à la pointe de la technologie, l'éventail des possibilités est extrêmement vaste. La quasi-totalité des procédés touchant au vernissage est automatisée. Le changement automatisé des plaques de vernissage est effectué par DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change) en quelques secondes. Des circuits distincts pour les vernis UV et en dispersion simplifient l'alternance entre différents types de vernis. Les programmes de nettoyage dédiés sont lancés à partir du pupitre par simple pression sur un bouton. Et grâce au nouveau système KBA AniloxLoader entièrement automatique, même le changement du rouleau tramé est désormais on ne peut plus facile.

Tour de vernissage

- Système de vernissage à chambre à racles avec rouleau tramé gravé au laser
- Commande à distance de la mise en pression
- Réglage à distance du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Barre de serrage rapide pour plaques de vernissage avec système de repérage
- Construction légère des rouleaux tramés permettant un changement rapide et facile par l'opérateur

Système à chambre à racles

- Chambre à racles à activation hydropneumatique pour une dépose constante et homogène du vernis
- Durée de vie des racles extrêmement élevée grâce au réglage de la pression d'application par HydroComp

Alimentation en vernis

- Alimentation en vernis à dispersion et UV par des circuits séparés
- Commande centrale à partir du pupitre
- Nettoyage entièrement automatique des vernis en dispersion et UV
- Nettoyage très efficace permettant la réutilisation immédiate du système de vernissage
- Intelligent Viscosity Logic (IVL) assurant la régulation du niveau de remplissage et la commande de la pompe en fonction de la viscosité
- Appareil de chauffage pour vernis UV
- Specialty Circulation Kit pour vernis métalliques et autres applications spéciales

Changement automatisé des plaques de vernissage

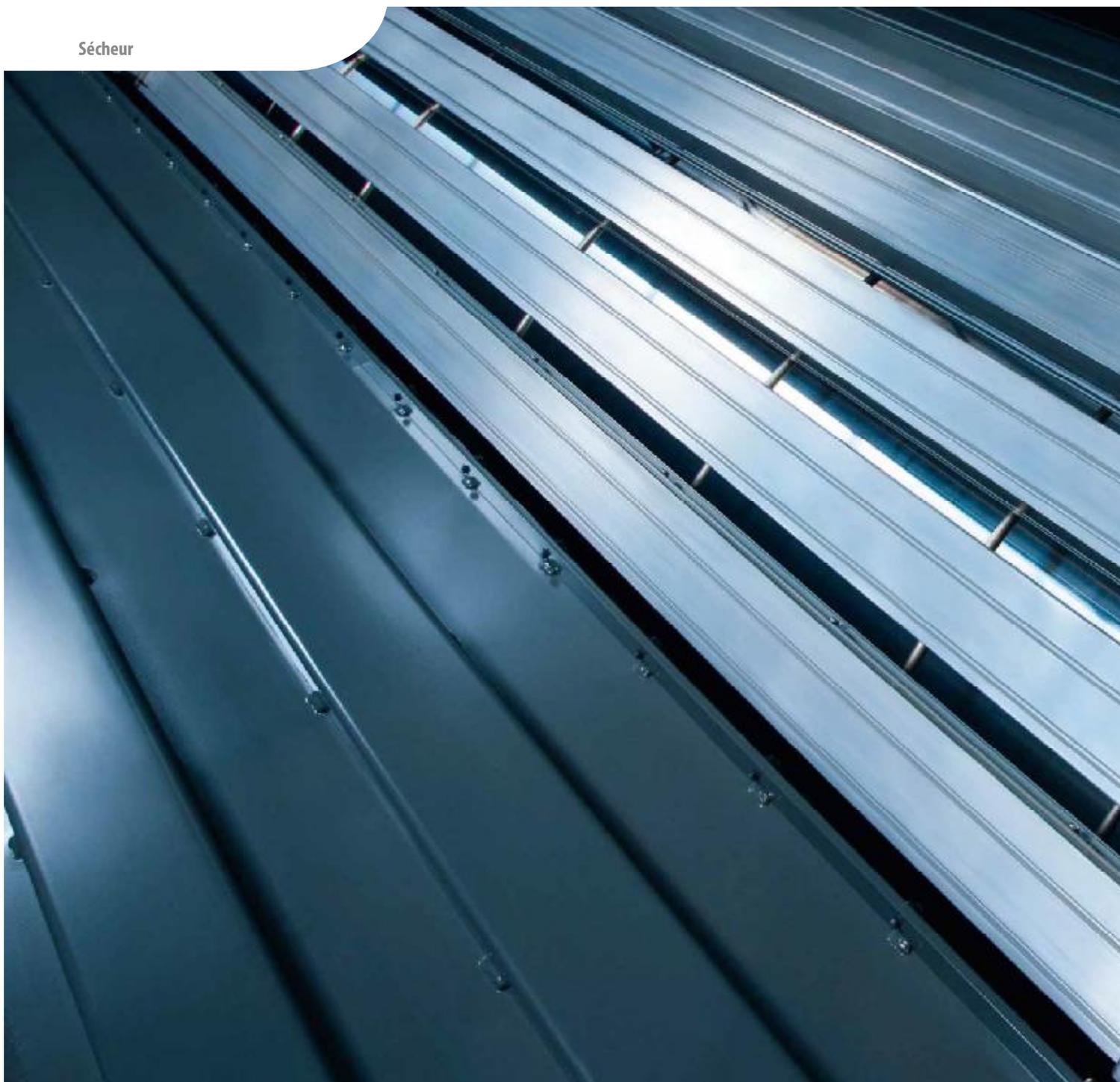
- Changement automatisé des plaques de vernissage en 1 min. env.

DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Changement automatisé des plaques de vernissage
- Changement des plaques de vernissage parallèlement à d'autres opérations de calage dans le groupe d'impression

KBA AniloxLoader

- Dispositif pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Chargeur au-dessus de la tour de vernissage pour le stockage des plaques
- Changement réalisé en même temps que d'autres opérations de calage
- Intégré dans le programme de changement de travail



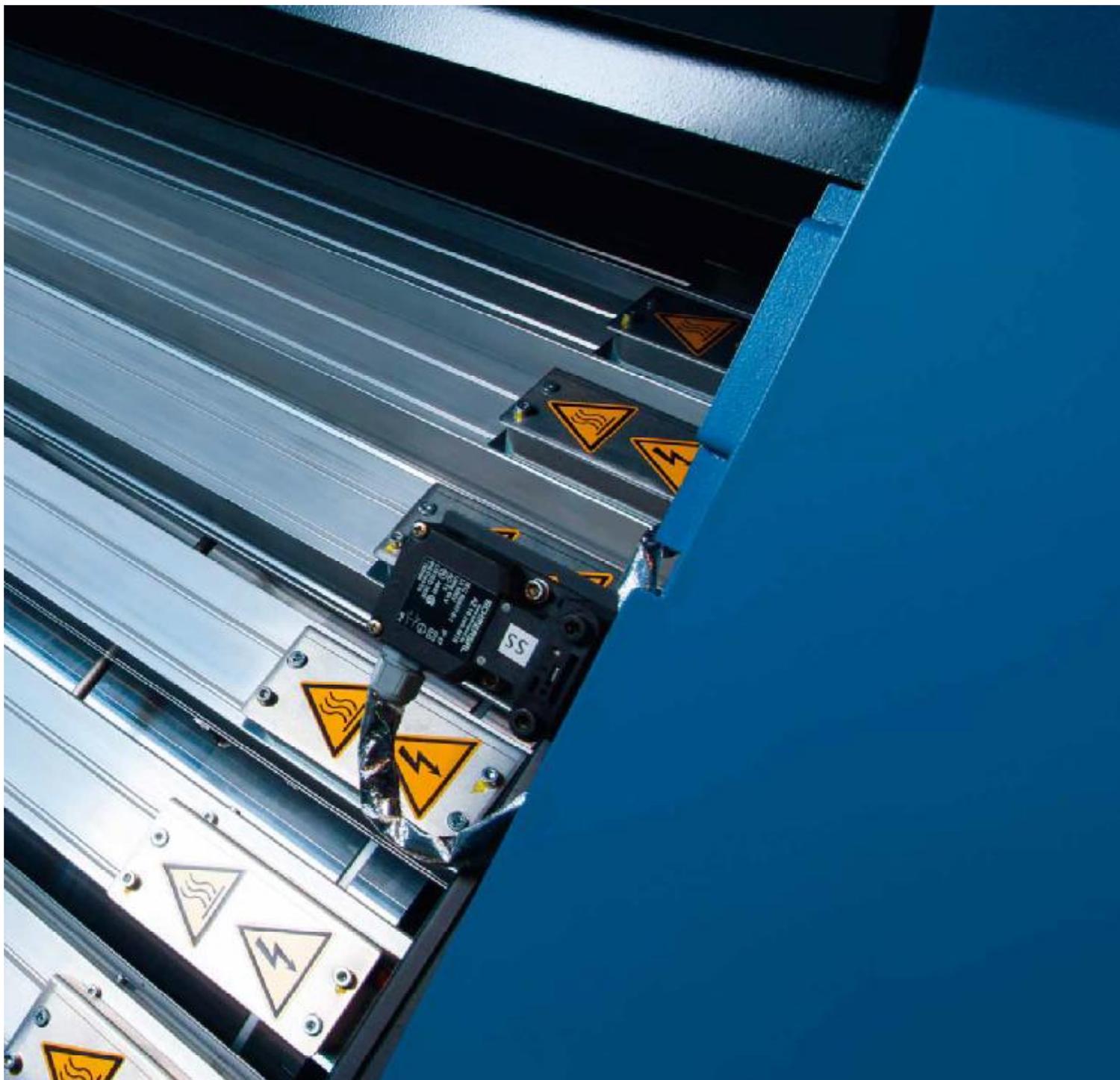
Technologie de séchage VariDry

Adaptée à tous les cas de figure

Avec les sècheurs hautes performances de la gamme KBA VariDry, vous obtiendrez un séchage toujours parfait, pour les applications conventionnelles comme en UV. Grâce à leur conception modulaire, ils s'adaptent parfaitement à la configuration de la machine et peuvent être utilisés aussi bien comme sécheur intermédiaire qu'en sortie. L'environnement est naturellement au cœur de nos préoccupations : VariDry^{Blue}, le dernier né de la gamme, consomme peu d'énergie et réutilise l'air chaud non saturé de manière à réduire les besoins en chauffage. En fonction du type de travail, ceux-ci peuvent être ainsi réduits de moitié par rapport à la technologie classique. Une utilisation bien plus rationnelle de l'énergie qui fait du bien à l'environnement !

VariDry IR/TL

- Sécheur IR/air chaud réglable en continu
- Utilisable comme sécheur final ou en tour de séchage
- Émetteur Carbon Twin avec puissance volumique IR de 60 W/cm
- Remplacement des lampes sans outils
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques



VariDry^{Blue}

- Variante d'équipement destinée à accroître l'efficacité énergétique
- Potentiel d'économie d'énergie atteignant jusqu'à 50 % par rapport aux sècheurs IR/TL classiques
- Recyclage de l'air utilisé pour le séchage comme air de circulation dans la sortie rallongée
- Commande à partir du pupitre

VariDry UV

- Module de séchage compact avec une puissance volumique UV de 160 W/cm (réglable en continu)
- Utilisable comme sécheur intermédiaire ou final
- Remplacement des lampes sans outils
- Régulation de la température de la pile et commande du sécheur automatiques
- Totalisateur du nombre d'heures de service pour chaque émetteur, indépendamment de sa position dans la machine
- CleanTronic UV pour la réduction du délai d'attente avant le lavage

VariDry HR-UV

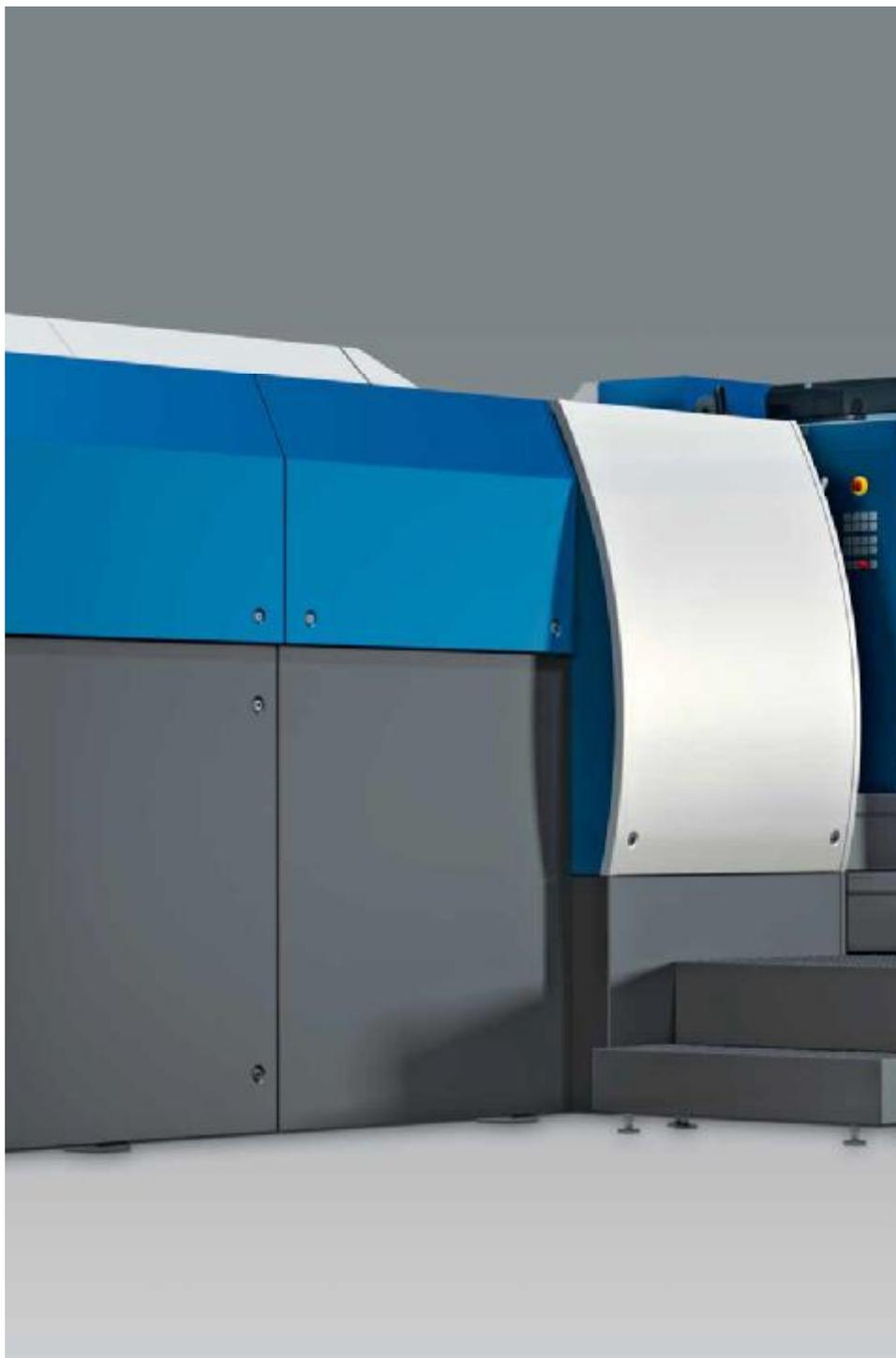
- Système UV à haute réactivité avec émetteur à dopage spécial
- Puissance des émetteurs réglable en continu entre 80 W/cm et 200 W/cm
- Adapté aux encres conventionnelles et encres UV à haute réactivité
- Sécheur HR-UV utilisable sur toutes les positions, également comme système mixte HR-UV et UV conventionnel



La réception AirTronic

Entièrement pré réglable

La réception AirTronic de la Rapida 106 est conçue spécialement pour des vitesses de production très élevées avec des supports extrêmement variés. Ceci permet également d'imprimer à pleine vitesse des matériaux sensibles. De nouvelles barres de pinces aérodynamiques optimisent les flux d'air, empêchent les tourbillons et réduisent la consommation de poudre. De plus, le système Venturi très sophistiqué génère un flux d'air homogène pour le transport des feuilles sur coussin d'air à hauteur constante. Avec l'aide du ralentisseur de feuilles dynamique, chaque feuille est déposée précisément sur la pile en toute sécurité – même les petits grammages. Avec en plus la possibilité de définir à l'avance et d'enregistrer tous les paramètres numériques de la réception AirTronic.



Transport des feuilles

- Réception haute pour un transport en douceur des feuilles
- Écran tactile avec touches de sélection directe pour la commande sûre et intuitive de la machine
- Guidage des feuilles par système Venturi, tous les réglages de l'air peuvent être définis et enregistrés sur le pupitre
- Systèmes de pinces aérodynamiques sans ombre pour le séchage par lampe
- Came d'ouverture des pinces à vitesse compensée pour différents supports d'impression
- Tubes souffleurs et barres de ventilateur assurant la dépose en douceur avec un flux d'air directionnel, réglable à distance
- Protection de la zone de risque par des barrières photoélectriques aux normes

Poudreur

- Poudreur hautes performances avec air soufflé désélectrisé, commande à partir du pupitre
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format

Frein de feuille

- Frein à bande dynamique avec quatre cordons aspirants à vitesse compensée pour une dépose des feuilles précise en douceur
- Utilisation maximale de la surface d'impression en retraition
- Adaptation automatique au format des cordons aspirants
- Postes d'aspiration désactivables sur le pupitre
- Réglage de la puissance d'aspiration en fonction des supports
- Changement des stations d'aspiration par Easy click

Système d'extraction des émissions EES

- Système d'aspiration pour la prévention des émanations nocives d'ozone et de COV

Sortie rallongée

- Modules d'extension pour l'installation de sècheurs
- Gain de productivité en mode vernissage grâce aux temps de séchage rallongés

Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop sans interruption du passage des feuilles possible à pleine vitesse d'impression
- Rouleau à descente et insertion automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

Systemes de logistique

Pour une productivité accrue

Plus les supports utilisés sont épais, plus les changements de pile sont fréquents. À chaque fois, il faut arrêter la machine, changer la pile, redémarrer la machine – d'où une perte de temps importante. Pour l'éviter, on pourra recourir à des solutions non-stop. Les systèmes non-stop de KBA au margeur et à la réception assurent une production sans interruption et un changement de pile sans problème. Bien entendu à pleine vitesse de production. Cela ne vous suffit pas ? Avec KBA PileTronic, élaborer des solutions sur mesure répondant à vos impératifs de production est un jeu d'enfant.

Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres permettant des changements de pile sans interruption de la production
- Râteau non-stop entièrement automatique avec surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Introduction et sortie des piles possible de trois côtés

Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop possible à pleine vitesse d'impression
- Rideau à descente et insertion automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

PileTronic

- Mise en réseau de la commande de la machine, des systèmes non-stop et du transport des palettes en vue de l'optimisation de l'impression
- Modules de logistique éprouvés disponibles
- Conception de solutions personnalisées
- Alimentation en papier sans palettes possible



1. Retourneur de pile : Remplacement des palettes perdues par des palettes pour logistique non-stop



2. Distributeur entièrement automatique de palettes de système pour le retourneur de pile



3. Plaque tournante permettant le changement de direction des palettes. En cas de différences de niveau du sol, un élévateur peut être prévu





4. La pile est transférée du convoyeur sur le chariot de transport autoguidé qui l'achemine jusqu'à la destination prévue. La destination peut être indiquée par un code EAN

5. La pile est déchargée du chariot de transport et placée en position d'attente devant le margeur

6. Une fois vides, les palettes du margeur sont retournées entièrement automatiquement, empilées et réacheminées jusqu'au retourneur de pile





Un pupitre à la pointe du progrès

Made by KBA

Avec le pupitre ErgoTronic, vous maîtrisez parfaitement la Rapida 106. Grâce à sa commande par menus simple et intuitive, l'ensemble des fonctions peut être exécuté très facilement à partir de l'écran tactile. Et le programme de changement de travail entièrement automatique JobAccess se charge de la coordination des opérations de calage sur simple pression sur un bouton.

Mais ce n'est pas tout : les profils des travaux peuvent être enregistrés en vue des remises sous presse et réactivés en quelques clics. Les tout derniers perfectionnements techniques en matière de mesure et de régulation en ligne de la qualité sont également intégrés dans le pupitre. En outre, grâce au module de télémaintenance, nous pouvons intervenir à tout moment en cas de besoin.

ErgoTronic

- Écran tactile pour la commande ergonomique de toutes les fonctions de la machine
- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Affichage en temps réel pour QualiTronic ColorControl sur l'écran mural
- Dosage de l'encre ColorTronic avec affichage des zones d'encre sur le pupitre
- Raccordement possible à DensiTronic Professional
- Densitomètre linéaire ErgoTronic ColorDrive et ErgoTronic ACR possibles
- Plateau à inclinaison réglable
- Réglage en hauteur motorisé du pupitre avec fonction de mémorisation
- Interface USB pour l'échange rapide des données de fabrication
- Onduleur assurant l'arrêt de la machine selon une procédure définie en cas de coupure d'électricité
- Module de télémaintenance KBA PressSupport 24Sheetfed intégré avec connexion Internet pour la télémaintenance et la mise à jour des logiciels

ErgoTronic avec

technologie de mesure intégrée

- En plus de l'équipement ErgoTronic
- Plateau à plaque aspirante, à inclinaison fixe
 - ErgoTronic ColorControl pour mesure densitométrique et Lab
 - ErgoTronic ICR pour la correction du registre

Fonctions du pupitre (en fonction de l'équipement choisi)

- Programme de changement de travail JobAccess pour le pré réglage automatique des travaux
- Enregistrement de tous les paramètres de machine pertinents par travail en vue des remises sous presse
- Réglage à distance des registres
- Intégration de la fonction „Instrument Flight“ pour une régulation de l'encre étendue en fonction de la balance des gris
- Commande de tous les périphériques
- Indication des opérations de maintenance nécessaires et impression de listes de maintenance
- Collecte systématique des données d'exploitation en liaison avec LogoTronic Professional
- Création et impression de la fiche de pile
- Prévisualisation

Programme de changement de travail

JobAccess

- Préparation du travail suivant en cours de production
- Pré réglage du format et de l'épaisseur des supports d'impression
- Pré réglage de l'ensemble des réglages de l'air spécifiques à chaque support d'impression
- Pré réglage du dosage de l'encre ColorTronic spécifique en fonction du travail
- Pré réglage et activation des fonctions de lavage
- Exécution automatique de toutes les opérations de calage présélectionnées selon une séquence optimisant la durée

LogoTronic

- Pré réglage des zones d'encre par données CIP3

LogoTronic Professional

Système de gestion complet pour les presses KBA :

- Interface CIP3/CIP4 avec le pré presse
- Interface JDF/JMF avec le système de gestion des informations
- Gestion des travaux d'impression
- Pré réglage des machines
- Données de base, y compris base de données centralisant les données d'encre
- Représentation graphique de l'ensemble de la production par PressWatch
- Représentation graphique de l'avancée du travail par SpeedWatch
- Archivage et gestion automatique de tous les rapports de qualité



Priorité à la qualité

Inline ou online

Baisse des tirages et délais de livraison de plus en plus serrés d'une part, exigences en matière d'actualité, de qualité et de rentabilité accrues de l'autre font aujourd'hui de la recherche de nouvelles idées et de l'exploration de nouvelles voies en matière de construction de machines un impératif absolu. Les systèmes de management de la qualité *online* et *inline*, notamment, sont désormais primordiaux. Conscient de cet enjeu, KBA propose pour la Rapida 106 des solutions d'avenir répondant parfaitement aux défis de l'assurance qualité du processus d'impression.

Registre

- ErgoTronic ACR (Automatic Camera Register) pour le mesurage et la régulation automatique des feuilles individuelles avec loupe de mesure vidéo séparée
- ErgoTronic ICR (Integrated Camera Register) pour le réglage entièrement automatique du registre des feuilles individuelles sur la table de mesure
- QualiTronic ICR pour le réglage entièrement automatique du registre dans la machine



Mesurage de l'encrage

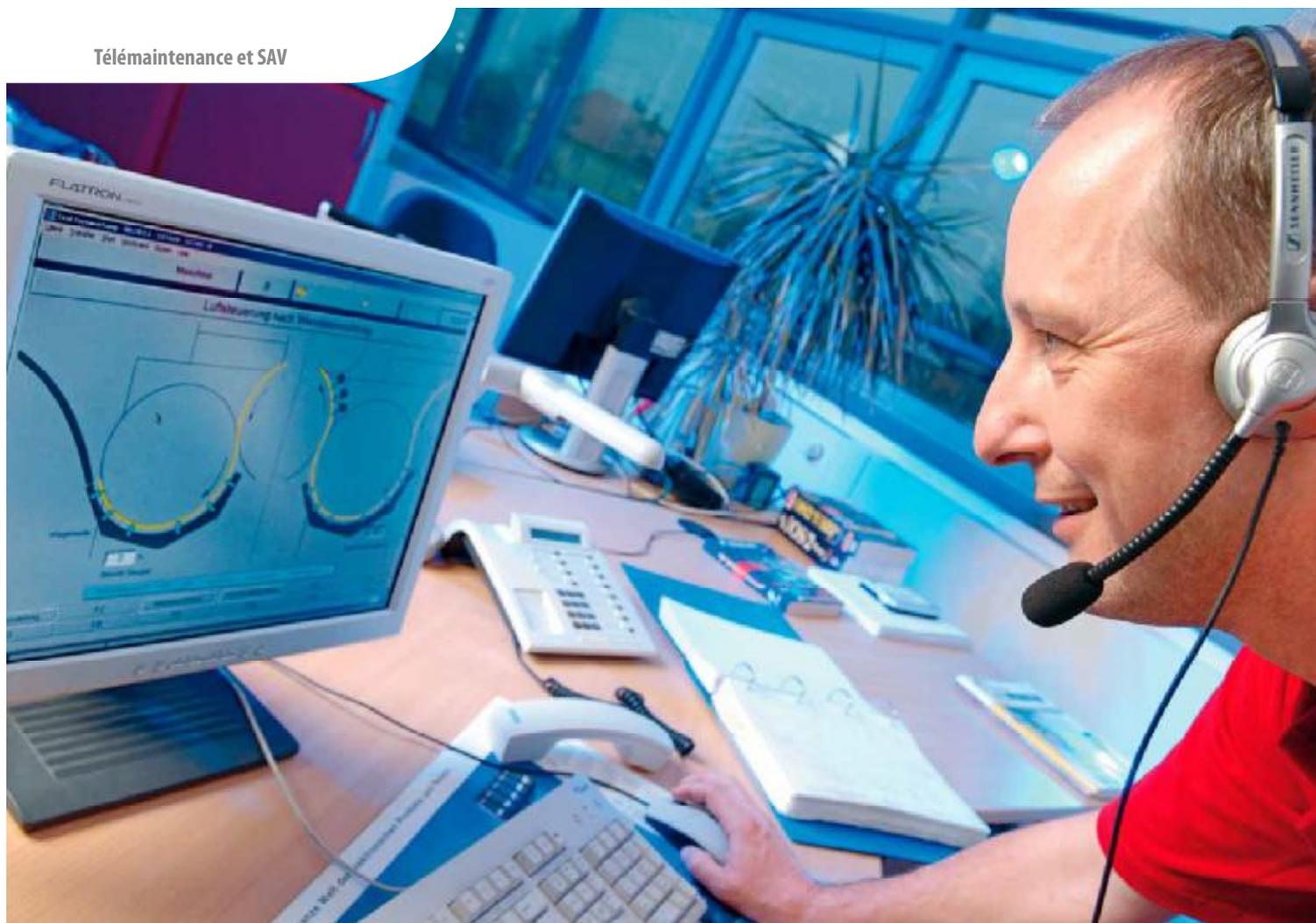
- Système de mesure et de régulation de l'encrage *online* ErgoTronic ColorControl sur le pupitre pour l'analyse des densités d'encrage et valeurs spectrales (en option) dans la barre de contrôle et sur l'image imprimée
- Système de mesure et de régulation de l'encrage *inline* QualiTronic ColorControl dans la machine pour l'analyse des densités d'encrage dans la barre de contrôle

- Intégration de la fonction „Instrument Flight“ assurant une régulation de l'encrage étendue, basée sur la mesure de la balance des gris et des valeurs tonales en plus des densités d'aplat

Contrôle de la qualité

- QualiTronic Professional est un système d'inspection des feuilles en ligne qui, associé à QualiTronic ColorControl pour le mesurage et la régulation en ligne, constitue un « système de qualité totale »
- « Comptes rendus de mesure » QualiTronic pour l'établissement automatique de rapports et la certification à l'intention des clients

- Le système automatisé de vérification et d'assurance qualité DensiTronic PDF assure les fonctions de contrôle d'un correcteur : en plus des erreurs de l'image imprimée (mise en page, textes), il détecte les irrégularités sur le blanchet et la plaque d'impression ainsi que les divergences de couleur visibles
- Compte-fils numérique ErgoTronic ImageZoom
- Affichage en temps réel de l'image imprimée



Télédiagnostic et télémaintenance

À votre service au-delà des frontières

Le module de télémaintenance intégré de série au pupitre vous permet de contacter KBA au plus vite. Sept jours sur sept, 24 heures sur 24, nos équipes sont là pour vous prêter main forte en cas de besoin. En vous aidant à réaliser les manipulations et les réglages corrects, en effectuant un télédiagnostic et des interventions en ligne, nous vous aidons à reprendre la production dans les meilleurs délais. Nous assurons également l'organisation immédiate, selon une procédure très simple, des interventions sur site par des techniciens ainsi que la mise à disposition de pièces détachées, et ce dans le monde entier. Sécurité des données ? La télémaintenance étant activée par l'utilisateur, elle est assurée en permanence.

Télémaintenance

- Module de télémaintenance intégré dans chaque machine

- Télémaintenance la plus complète avec la plus longue expérience du marché
- Accès possible aux différentes commandes des groupes d'impression
- Assistance rapide et résolution des problèmes dans jusqu'à 80% des cas, sans intervention de technicien sur site ni pièces détachées
- Assistance téléphonique gratuite durant la période de garantie
- Gain de temps et réduction des coûts considérables
- Accroissement de la disponibilité de la presse

Service de pièces détachées

- Pièces d'origine KBA soumises à des tests très complets de produit et de qualité
- Conseil compétent et efficace par nos techniciens SAV

- Haute précision et qualité garanties, fiabilité élevée et durée de vie maximale
- Pièces de rechange conformes aux dernières avancées technologiques
- Disponibilité élevée de plus de 2,5 millions de pièces
- Livraison ultrarapide de pièces de rechange et d'accessoires

Extensions et équipement a posteriori

- Adaptation des machines déjà installées aux nouveaux impératifs du marché
- Possibilités de réduction du temps de calage et de la gâche ou d'amélioration de la qualité
- Expérience et compétence acquises au fil des années avec un grand nombre de modernisations effectuées
- Ensemble de mesures possibles en vue de l'accroissement de la productivité des machines

Spécialités

Bien plus qu'une simple impression

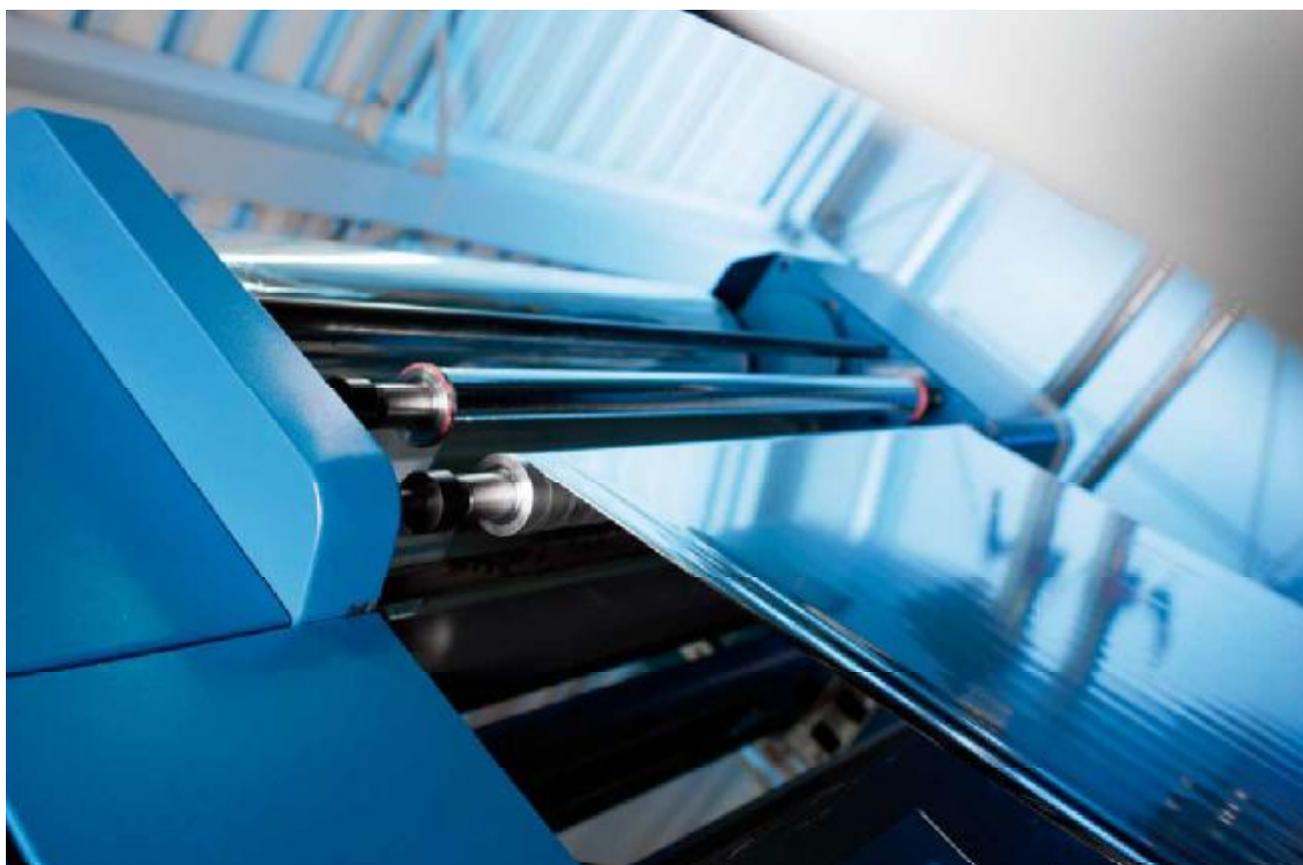
La Rapida 106 n'a pas son pareil en termes de temps de calage, de qualité d'impression et de performances. Mais elle est tout aussi imbattable en matière de procédés et d'applications spéciales intégrées. Grâce à sa construction modulaire, perforation et numérotation font naturellement partie des options d'ennoblissement proposées. Équipé du dispositif pour impression irisée, l'encrier permet d'imprimer certaines parties d'une seule et même image avec des nuances de couleur différentes et d'obtenir ainsi des transitions et des effets très esthétiques. KBA Coldfoiler quant à lui vous permet d'ajouter une touche de brillant à vos imprimés, qu'il s'agisse d'emballages,

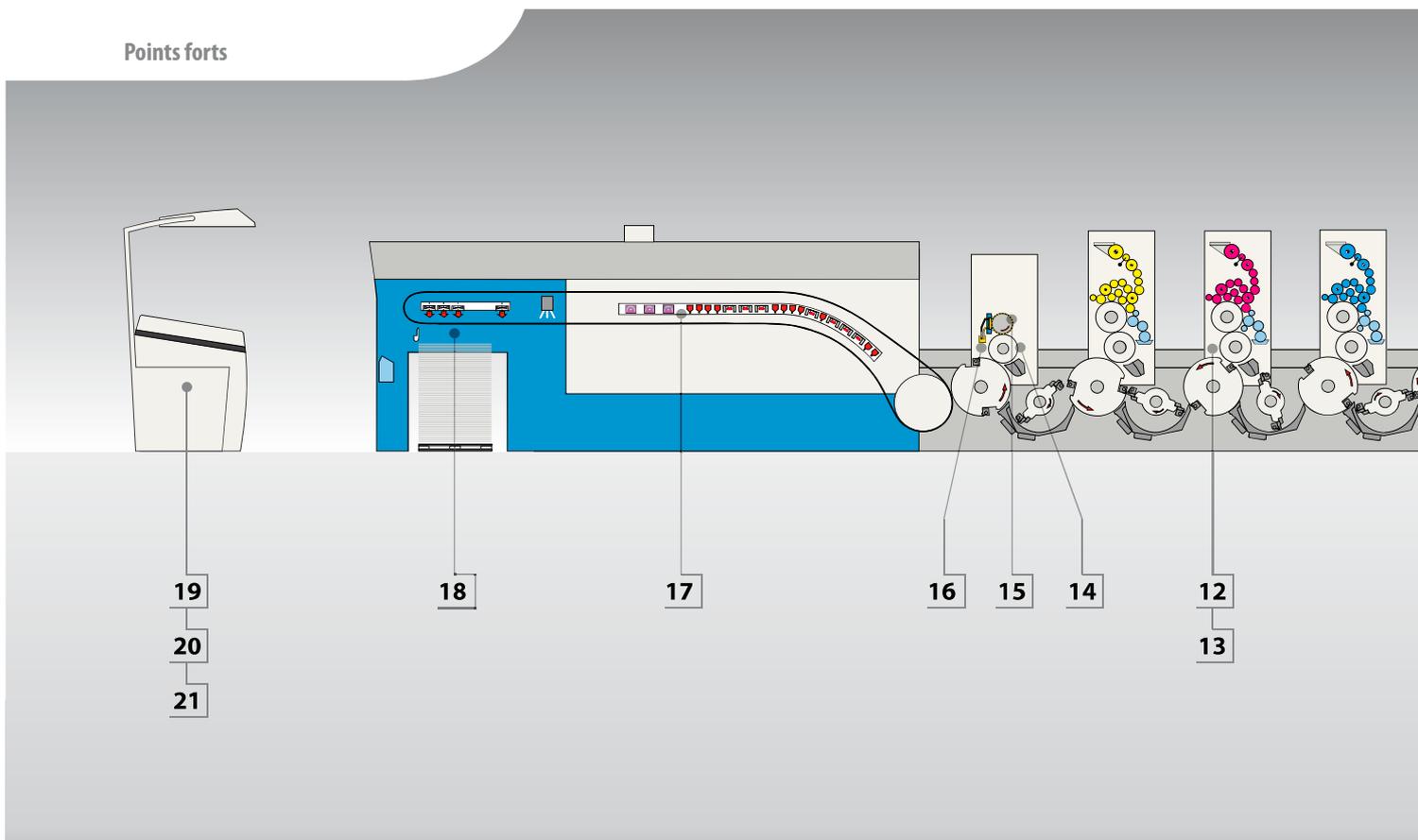
d'étiquettes ou de produits de labour. Même les éléments les plus filigranes peuvent être superbement mis en valeur grâce à ce module de pelliculage à froid.

Et la Rapida 106 vous propose encore bien davantage : un module spécial est à votre disposition pour l'impression de films plastique. D'éventuels problèmes d'imprimabilité seront rapidement résolus par la tour corona qui permet de modifier la tension superficielle et d'accroître ainsi considérablement à la fois la qualité et la vitesse d'impression des films plastique.

Le conditionnement en rouleaux des supports est parfois plus avantageux pour vous ? Optez dans ce cas pour notre dispositif bobine-feuilles hautes performances KBA RS 106 – avec une cadence de coupe qui peut atteindre la vitesse maximale de la machine. Les supports en feuilles ne posent aucun problème non plus puisque la conversion, motorisée, ne nécessite pas plus de 10 minutes.

Vous désirez en savoir plus ? Nous vous proposons des solutions personnalisées grâce auxquelles vous pourrez vous démarquer sur un marché âprement disputé. N'hésitez pas à nous contacter !

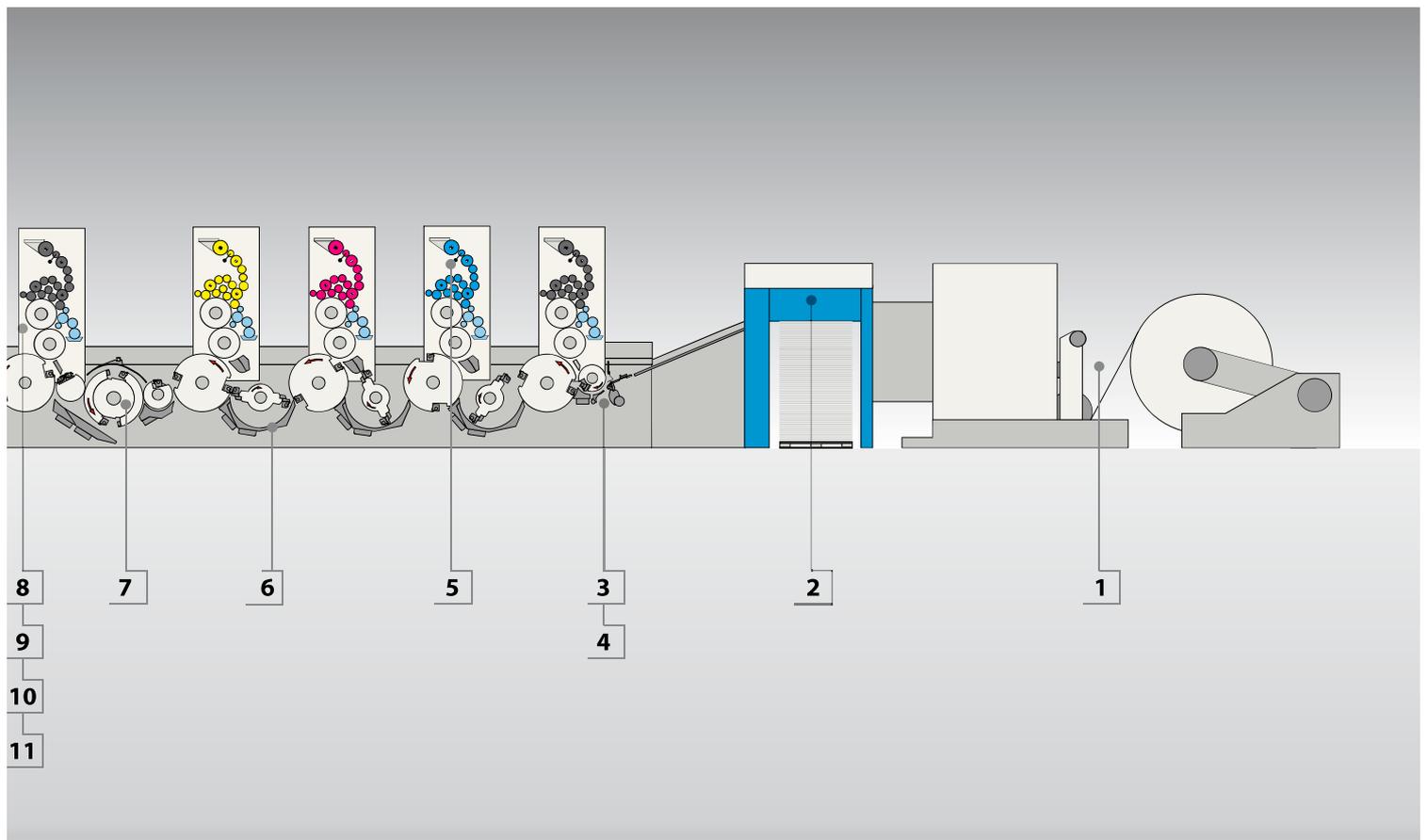




En bref

Équipements pour la réduction du temps de calage

- 1. RS 106**
 - Dispositif bobine-feuilles relié au pupitre
- 2. DriveTronic Feeder**
 - Quatre servomoteurs indépendants de la machine
 - Très nombreux pré réglages possibles
- 3. DriveTronic SIS**
 - Marge sans guide latéral Sensoric Infeed System
- 4. DriveTronic Infeed**
 - Réglage à distance motorisé de la marge
- 5. Groupe d'encre**
 - Encrier Colortronic : dosage de l'encre sans usure
 - Débrayage des dispositifs d'encre non utilisés
- 6. Groupe d'impression**
 - Tôles de guidage Venturi avec possibilité de pré réglage
- 7. Retournement**
 - Conversion entièrement automatique en 2 minutes environ
- 8. FAPC (Fully Automatic Plate Change)**
 - Changement des plaques entièrement automatique en trois séquences



9. DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change)

- Changement entièrement automatique des plaques dans tous les groupes d'impression simultanément

10. FJC (Flying JobChange)

- Changement entièrement automatique des plaques d'impression en cours de production

11. DriveTronic Plate Ident

- Préréglage du registre et identification des plaques directement dans la machine

12. Laveurs CleanTronic

- Laveurs combinés pour la réduction des temps de nettoyage

13. CleanTronic Synchro

- Deux barres de lavage pour le lavage en parallèle des blanchets et cylindres d'impression

14. DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change)

- Changement automatisé des plaques de vernissage parallèlement à d'autres opérations de calage dans le groupe d'impression

15. AniloxLoader

- Changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Intégré dans le programme de changement de travail
- Changement en parallèle avec d'autres opérations de calage

16. Alimentation en vernis

- Commande centrale à partir du pupitre
- Nettoyage entièrement automatique pour les vernis en dispersion et UV

17. Sécheur hautes performances VariDry

- VariDry IR/TL
- VariDry UV
- VariDry HR-UV
- VariDry^{Blue}

18. Réception AirTronic

- Réglage air avec possibilité de préréglage
- Poudreur hautes performances commandé à partir du pupitre avec désélectrisation
- Ralentisseur de feuilles dynamique commandé à partir du pupitre
- Rideau non-stop automatique

19. Pupitre ErgoTronic

- Programme de changement de travail JobAccess
- Enregistrement de tous les paramètres pertinents en vue des remises sous presse
- Enregistrement des données d'exploitation
- Systèmes de mesure et de régulation intégrés

20. Systèmes de mesure et de régulation

- ErgoTronic ACR
- ErgoTronic ColorControl
- ErgoTronic ICR
- QualiTronic ColorControl
- QualiTronic Professional
- QualiTronic ICR
- DensiTronic PDF

23. Automatisation des processus

- LogoTronic
- LogoTronic Professional



KBA Rapida 106

Spécifications

Format de feuille		
Max. (en ligne/en retraitement)	740 x 1060 / 740 x 1060	mm
Format spécial impression recto seul	750 x 1060	mm
Min. (en ligne/en retraitement)	340 x 480 / 400 x 480	mm
Format d'impression		
Max. (en ligne/en retraitement)	730 x 1050 / 720 x 1050	mm
Format spécial impression recto seul	740 x 1050	mm
Supports d'impression *		
Standard	0,04 – 0,7	mm
Avec équipement spécial pour carton (à partir de 450g/m ² env.)	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement spécial pour microcannelure	jusqu'à 1,6	mm
Machine avec retournement	jusqu'à 0,7	mm
Machine avec retournement et équipement spécial pour carton	jusqu'à 0,8	mm
Prise de pinces	10	mm
Rendement en production **		
Jusqu'à 9 groupes d'impression + groupe vernis ou 10 groupes d'impression	18 000	f/h
Avec module high-speed (en option)	20 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto seul	18 000	f/h
Machine avec retournement jusqu'à 10 groupes d'impression en recto-verso	15 000	f/h
Avec module high-speed (en option)	18 000	f/h
Hauteur de pile à partir du sol		
Margeur	1250	mm
Réception	1200	mm
Margeur en mode non-stop	1000	mm
Réception en mode non-stop	1100	mm
Format des plaques et blanchets		
Format des plaques	795 x 1060	mm
Début de la copie standard	36	mm
Format des blanchets	860 x 1070	mm

* La résistance à la flexion du support d'impression constitue un critère essentiel d'imprimabilité

** En fonction des conditions d'exploitation dans l'imprimerie ainsi que des encres et supports d'impression utilisés

Variantes d'équipement proposées (liste non exhaustive)*

Généralités	Dispositifs de lavage
Supports imprimables avec la machine : 0,04 à 0,70 mm (vitesse d'impression maximale en fonction de la rigidité du matériau)	Dispositif de lavage des blanchets, cylindres d'impression et rouleaux CleanTronic
Module supplémentaire CX pour carton jusqu'à 1,20 mm	CleanTronic Multi pour l'alternance entre différents types d'encre
Module supplémentaire pour microcannelure jusqu'à 1,60 mm	CleanTronic Impact avec tissu préimbibé
Module supplémentaire pour l'impression sur films ou plastique	CleanTronic Synchro
Module supplémentaire pour l'impression UV	CleanTronic Synchro Multi
Tour de séchage	CleanTronic UV
Groupe de vernissage	Prénettoyage
Groupe de numérotage	Groupe de vernissage
Groupe de perforation	Groupe vernis avec chambre à racles
Dispositif corona	Changement automatisé des plaques de vernissage
Margeur	DriveTronic SFC
Désélectriseur hautes performances, souffleurs latéraux avec ionisation	AniloxLoader
Dispositif non-stop automatique avec plaque porte-pile	Circuit de vernis permettant l'alternance entre différents types de vernis
Dispositif non-stop automatique pour logistique des plaques	Alimentation en vernis par pompes à vernis électriques
Dispositif de préchargement indépendant	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion relié au pupitre
Dispositif bobine-feuilles	Système d'alimentation et de nettoyage pour vernis en dispersion et UV relié au pupitre
Marge	Specialty Coating Circulator
DriveTronic SIS	Appareil de chauffage du vernis
Aspiration des poussières	Réception
Interphone entre la marge et la réception	Cylindre d'aspiration dynamique avec ASP
Groupe d'impression	Réglage air avec possibilité de pré-réglage
Transport des feuilles Venturi	Rideau non-stop à descente automatique
Contrôle du passage-papier	Poudreur relié au pupitre et désélectrisation
Changeur de plaques automatisé SAPC	Aspiration de la poudre
Changeur de plaques entièrement automatique FAPC	EES - Emission Extraction System
Changement des plaques simultané DriveTronic SPC	Sortie rallongée pour l'installation d'un sécheur
DriveTronic Plate Ident	Systèmes de séchage
Retournement	Sécheur final VariDry IR
Système de retournement à trois cylindres	Sécheur final VariDry IR/TL
Jackets sur les cylindres d'impression après le retournement	Sécheur final VariDry IR/TL/UV
Habillage anti-marques des cylindres après le retournement	Sécheur final VariDry UV
Système vidéo de contrôle du passage des feuilles	Sécheur intermédiaire VariDry IR/TL
Groupe d'encrage	Sécheur intermédiaire VariDry UV
Rouleaux pour encres conventionnelles	Sécheur VariDry HR-UV
Rouleaux pour encres UV	Mesurage et régulation
Stabilisation de la température de l'encrage	ErgoTronic ACR
Réfrigération du rouleau d'encrier	ErgoTronic ICR
Agitateur d'encre	QualiTronic ICR
Dispositif anti-pétouilles	ErgoTronic ColorControl
Dispositif pour impression irisée	DensiTronic PDF
Système d'alimentation en encre relié au pupitre	QualiTronic ColorControl
Mouillage	QualiTronic Professional
Entraînement différentiel	« Comptes rendus de mesure » QualiTronic
	Automatisation des processus/interconnexion
	LogoTronic
	LogoTronic Professional

* Sous réserve de modifications structurelles par le constructeur. Le tableau contient des équipements optionnels (non compris dans le prix de base de la machine).

**KBA Rapida 106 de
Koenig & Bauer AG**

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles.

Pour plus de détails, n'hésitez pas à contacter notre service commercial :
Koenig & Bauer AG
Presses offset feuilles
Postfach 020164
01439 Radebeul, Allemagne
Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Allemagne
Téléphone (+49) 351 833-0
Télécopie (+49) 351 833-1001
kba-radebeul@kba.com
www.kba.com
05/2012-fr. Printed in Germany

Représenté par :

